

SMART-TANK

**SMART-TANK**

*keeping the best - moving forward*

**KATALOG PRODUKTÓW  
2023**

PL





## O firmie

Firma «HEATEX» jest spółką joint venture wykorzystującą europejski kapitał i technologię. Podstawowym obszarem działalności Spółki jest produkcja zbiorników akumulacyjnych ciepła i chłodu oraz kotłów grzewczych pośrednich ze stali emaliowanej porcelaną oraz ze stali nierdzewnej do stosowania w instalacjach grzewczych, grzewczych i klimatyzacyjnych. W skład firmy wchodzi fabryki o łącznej powierzchni ponad 12000 m<sup>2</sup>. Jednym z priorytetów Spółki jest wprowadzanie na rynek produktów przyjaznych dla środowiska, a także zapewnienie, że ich produkcja jest bezemisyjna. Dużą wagę przywiązujemy również do jakości produktu, a także jego późniejszego recyklingu po zakończeniu okresu użytkowania. Wszystkie nasze produkty są demontowalne, co pozwala na oddzielenie metalu od izolacji i opakowania, co daje wygodną i niedrogą utylizację.

Do produkcji swoich produktów «HEATEX» używa wyłącznie czystej stali walcowanej na zimno. Do produkcji naszych emaliowanych zbiorników pośredniego ogrzewania wykorzystujemy wysokiej jakości niemiecką powłokę emaliowaną.

Nasze wyroby są sprzedawane w 13 krajach, w tym w krajach Unii Europejskiej i Azjatyckich.



**Dzi kujemy za wybór naszych produktów.**



# R-Crystal-Seria

Emaliowany zbiornik ogrzewania pośredniego zaopatrzenia w ciepłą wodę użytkową o jednym wymienniku ciepła  
Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej  
Pojemność zbiorników od 150 do 300 litrów.

## Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacyjność cieplna (klasa A, B – ErP).
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech. 
- Występowanie kołnierza rewizyjnego.
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2 – do 500 litrów łącznie, 2” – od 750 litrów wzwyż).
- Recyrkulacja CWU.
- Niemiecka  powłoka emaliowa klasy premium o podwyższonej odporności na miękłą wodę.
- Możliwość zamontowania anody tytanowej.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.



Parametry zbiornika	Jedn. miary	R-Crystal 150	R-Crystal 200	R-Crystal 300
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	157	211	280
Wysokość zbiornika	mm	1172	1335	1690
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	505	505	505
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:				
Pianka poliuretanowa 80-85 mm	mm	590	590	590
Waga całkowita	kg	78	85	112
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	725*600*1172	630*600*1335	630*600*1690
Średnica kłelicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2
<b>Moc i wydajność</b>				
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	3--6	3--6
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	146/73	195/98	293/146
18 kW	min	24	32	49
24 kW	min		24	37
32 kW	min			27
40 kW	min			24
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**.				
- w trybie recyrkulacji	V/godz.	702	756	1111
<b>Wymiennik ciepła</b>				
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	1,1	1,1	1,7
Moc wymiennika ciepła	kW	26,4	26,4	40,8
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła				
Przy natężeniu przepływu 0,5 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,003	0,003	0,005
Przy natężeniu przepływu 2,2 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,037	0,047	0,070
Przy natężeniu przepływu 3,8 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,112	0,140	0,210
Przy natężeniu przepływu 5,4 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,204	0,256	0,384
Przy natężeniu przepływu 7,1 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,290	0,364	0,546
<b>Cisnienie i temperatura</b>				
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,6	5,8	8,7
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6
<b>Ochrona zbiornika przed korozją</b>				
Rozmiar anody magnezowej	mm	650*26	850*26	850*26
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn
Długość aktywnej anody tytanowej	mm	400/200	600/200	600/200





# R-Seria

Emaliowany zbiornik ogrzewania pośredniego zaopatrzenia w ciepłą wodę użytkową o jednym wymienniku ciepła

Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej

Pojemność zbiorników od 150 do 2000 litrów.

## Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacyjność cieplna (klasa A, B – ErP).
- Zdejmowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech. 
- Występowanie kotnierza rewizyjnego.
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2 – do 500 litrów włącznie, 2” – od 750 litrów wzwyż).
- Recyrkulacja CWU.
- Niemiecka  powłoka emaliowa klasy premium o podwyższonej odporności na miękka wodę.
- Możliwość zamontowania anody tytanowej.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.



Parametry zbiornika	Jedn. miary	R 150	R 200	R 300	R 400	R 500	R 750	R 1000	R 1500	R 2000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	157	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Wysokość zbiornika	mm	980	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Srednica zbiornika bez izolacji	mm	505	505	505	655	655	795	795	950	1050
Srednica zbiornika z izolacją o grubości:										
Zdejmowana pianka poliuretanowa 37-40 mm	mm	575	575	575	725	725	-	-		
Zdejmowana izolacja poliestrowa 65-70 mm	mm	630	630	630	780	780	920	920	1070	1180
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy falistej	kg	42	49	60	80	85	150	170	211	257
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy gładkiej	kg	55	65	84	112	117	178	198	273	319
Wymiary w opakowaniu G*Ś*W	mm	700*800*1230	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Srednica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Srednica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2
<b>Moc i wydajność</b>										
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	3--6	3--6	6--9	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	146/73	195/98	293/146	390/196	488/245	732/368	976/488	1465/976	1952/976
18 kW	min	24	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	min		24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	min			27	37	46	69	92	138	184
40 kW	min			24	29	37	55	73	110	146
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni*. - w trybie recyrkulacji	l/godz.	603	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
<b>Wymiennik ciepła</b>										
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	0,8	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	kW	19,2	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
<b>Opór hydrauliczny wymiennika ciepła</b>										
Przy natężeniu przepływu 0,5 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,003	0,003	0,005	0,006	0,006	0,006	0,008	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,037	0,047	0,070	0,093	0,093	0,093	0,112	0,177	0,177
Przy natężeniu przepływu 3,8 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,112	0,140	0,210	0,279	0,279	0,279	0,335	0,531	0,531
Przy natężeniu przepływu 5,4 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,204	0,256	0,384	0,511	0,511	0,511	0,614	0,973	0,973
Przy natężeniu przepływu 7,1 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,290	0,364	0,546	0,727	0,727	0,727	0,873	1,384	1,384
<b>Cisnienie i temperatura</b>										
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,2	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>Ochrona zbiornika przed korozją</b>										
Rozmiar anody magnezowej	mm	650*26	650*26	950*26	850*33	850*33	1250*33	1250*33	850*33+1250*33	2*1250*33
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Długość aktywnej anody tytanowej	mm	400/200	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)



## R-2-Seria

Emaliowany zbiornik ogrzewania pośredniego zaopatrzenia w ciepłą wodę użytkową o dwóch wymiennikach ciepła

Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej

Pojemność zbiorników od 200 do 2000 litrów.

### Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacyjność cieplna (klasa A, B – ErP).
- Zdejmowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech. 
- Występowanie kołnierza rewizyjnego.
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2" – do 500 litrów włącznie, 2" – od 750 litrów wzwyż).
- Recyrkulacja CWU.
- Niemiecka  emaliowa klasy premium o podwyższonej odporności na miękka wodę.
- Możliwość zamontowania anody tytanowej.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.



Parametry zbiornika	Jedn. miary	R-2 200	R-2 300	R-2 400	R-2 500	R-2 750	R-2 1000	R-2 1500	R-2 2000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Wysokość zbiornika	mm	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	505	505	655	655	795	795	950	1050
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:									
Zdejmowana pianka poliuretanova 37-40 mm	mm	575	575	725	725	-	-		
Zdejmowana izolacja poliestrowa 65-70 mm	mm	630	630	780	780	920	920	1070	1180
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy falistej	kg	49	60	80	85	150	170	211	257
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy gładkiej	kg	65	84	112	117	178	198	273	319
Wymiary w opakowaniu G*Ś*W	mm	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Średnica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2
<b>Moc i wydajność</b>									
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3-6	3-6	6-9	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	195/98	293/146	390/196	488/245	732/366	976/488	1465/976	1952/976
18 kW	min	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	min	24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	min		27	37	46	69	92	138	184
40 kW	min		24	29	37	55	73	110	146
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na dolnym wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**.	l/godz.	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
- w trybie recyrkulacji									
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na dolnym i górnym wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**.	l/godz.	1215	1674	2063	2153	2475	2928	5764	6269
- w trybie recyrkulacji									
<b>Dolny wymiennik ciepła</b>									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	W	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,003	0,005	0,006	0,006	0,006	0,008	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,047	0,070	0,093	0,093	0,093	0,112	0,177	0,177
Przy natężeniu przepływu 3,8 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,140	0,210	0,279	0,279	0,279	0,335	0,531	0,531
Przy natężeniu przepływu 5,4 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,256	0,384	0,511	0,511	0,511	0,614	0,973	0,973
Górny wymiennik ciepła	litry	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
<b>Górny wymiennik ciepła</b>									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	0,8	1	1	1	1,2	1,2	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	kW	19,2	24	24	24	28,8	28,8	91,2	91,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,035	0,047	0,047	0,047	0,059	0,059	0,179	0,179
Przy natężeniu przepływu 3,8 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,100	0,140	0,140	0,140	0,210	0,210	0,532	0,532
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,2	5,3	5,3	5,3	6,4	6,4	20,1	20,1
<b>Cisnienie i temperatura</b>									
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95,0	95,0
Maks. temperatura zbiornika	C	80	80	80	80	80	80	80,0	80,0
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
<b>Ochrona zbiornika przed korozją</b>									
Rozmiar anody magnezowej	mm	650*26	950*26	850*33	850*33	1250*33	1250*33	850*33+1250*33	2*1250*33
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Długość aktywnej anody tytanowej	mm	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)




# SN (Stal nierdzewna AISI 304)

Zbiornik ogrzewania pośredniego CWU – ze stali nierdzewnej z jednym wymiennikiem ciepła

Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej

Pojemność zbiorników od 150 do 3000 litrów.

## Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemontowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech 
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2” – do 500 litrów włącznie, 2” – od 750 litrów wzwyż).
- Recyrkulacja CWU.
- Możliwość zainstalowania anody tytanowej (dożywotnia niewymienna i nie serwisowana anoda chroniąca podgrzewacz wody przed szkodliwym wpływem chlorków i siarczanów).
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.




Parametry zbiornika	Jedn. miary	SN 150	SN 200	SN 300	SN 500	SN 750	SN 1000	SN 1200	SN 1500	SN 2000	SN 3000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	150	200	295	485	705	995	1200	1525	2030	3500
Wysokość zbiornika	mm	945	1220	1600	1605	1630	2205	2020	2370	2100	2210
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	500	500	650	790	790	950	950	1220	1600
Średnica zbiornika z izolacją:											
Zdemontowana izolacja poliestrowa	mm	630	630	630	780	920	920	1080	1080	1350	1740
Waga z wymiennikiem ciepła	kg	49	56	69	92	108	136	179	206	256	460
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	700*800*1230	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Średnica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
<b>Moc i wydajność</b>											
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	3--6	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotta o mocy	min	146/73	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	min	24	32	49	81	122	163	195,6	244,5	326	489
24 kW	min		24	37	61	92	122	146,4	183	244	366
32 kW	min			27	46	69	92	110,4	138	184	276
40 kW	min			24	37	55	73	87,6	109,5	146	219
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni". - w trybie recyrkulacji	l/godz.	603	769	1117	1595	1805	2259	3306	3644	6399	6230
<b>Wymiennik ciepła</b>											
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	0,8	1	1,5	2	2	2,4	2,8	3,8	5,8	5,8
Moc wymiennika ciepła	kW	19,2	24	36	48	48	57,6	67	91	139	139
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła											
Przy natężeniu przepływu 0,5 m3/godz.	bar	0,003	0,003	0,005	0,006	0,006	0,008	0,009	0,012	0,018	0,018
Przy natężeniu przepływu 2,2 m3/godz.	bar	0,057	0,047	0,070	0,093	0,093	0,112	0,131	0,177	0,270	0,270
Przy natężeniu przepływu 3,8 m3/godz.	bar	0,112	0,140	0,210	0,279	0,279	0,335	0,392	0,531	0,811	0,811
Przy natężeniu przepływu 5,4 m3/godz.	bar	0,204	0,256	0,384	0,511	0,511	0,614	0,717	0,973	1,485	1,485
Przy natężeniu przepływu 7,1 m3/godz.	bar	0,290	0,364	0,546	0,727	0,727	0,873	1,020	1,384	2,112	2,112
Przy natężeniu przepływu 8,7 m3/godz.	bar	0,482	0,604	0,906	1,207	1,207	1,449	1,692	2,297	3,505	3,505
<b>Ciśnienie i temperatura</b>											
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,2	5,3	7,9	10,6	10,6	12,7	14,8	20,1	30,7	30,7
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>Ochrona zbiornika przed korozją</b>											
Rozmiar anody magnezowej	mm	450*22	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22	1800*22
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej		Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Długość aktywnej anody tytanowej (uchwyty/część aktywne)	mm	100/200	100/400	300/400	300/400	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/600) poz. 1*(100/800) pion.	1*(100/800) poz. 1*(100/800) pion.

# SN-2

## (Stal nierdzewna AISI 304)

Zbiornik ogrzewania pośredniego CWU – ze stali nierdzewnej z dwoma wymiennikiem ciepła  
Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej  
Pojemno zbiorników od 200 do 3000 litrów.

### Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemontowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech. 
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2" – do 500 litrów włącznie, 2" – od 750 litrów wwyż).
- Recykulacja CWU.
- Możliwość zainstalowania anody tytanowej (dożywotnia niewymienna i nie serwisowana anoda chroniąca podgrzewacz wody przed szkodliwym wpływem chlorków i siarczanów).
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.



Parametry zbiornika	Un. of meas.	SN-2 200	SN-2 300	SN-2 500	SN-2 750	SN-2 1000	SN-2 1200	SN-2 1500	SN-2 2000	SN-2 3000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	200	295	485	703	995	1200	1525	2030	3500
Wysokość zbiornika	mm	1220	1600	1605	1630	2205	2020	2370	2100	2210
Srednica zbiornika bez izolacji	mm	500	500	650	790	790	950	950	1220	1600
Srednica zbiornika z izolacją o grubości:										
Zdemontowana izolacja poliestrowa	mm	630	630	780	920	920	1070	1070	1350	1740
Waga z wymiennikiem ciepła	kg	58	72	95	111	143	186	213	261	480
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Srednica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Srednica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
<b>Moc i wydajność</b>										
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotle o mocy	min	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	min	32	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	min	24	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	min		27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	min		24	37	55	73	88	110	146	219
Wydajność zbiornika w 1 godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na dolnym wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**. - w trybie recykulacji	l/godz.	769	1117	1595	1805	2259	3312	3644	6405	7875
Wydajność zbiornika w 1 godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na dolnym i górnym wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 50 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni**. - w trybie recykulacji	l/godz.	1215	1674	2153	2475	2928	4670	5764	6269	10742
<b>Dolny wymiennik ciepła</b>										
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	1	1,5	2	2	2,4	2,8	3,8	5,8	5,8
Moc wymiennika ciepła	kW	24	36	48	48	57,6	67,2	91,2	139,2	139,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła										
Przy natężeniu przepływu 0,5 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,003	0,005	0,006	0,006	0,008	0,009	0,012	0,018	0,018
Przy natężeniu przepływu 2,2 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,047	0,070	0,093	0,093	0,112	0,131	0,177	0,270	0,270
Przy natężeniu przepływu 3,8 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,140	0,210	0,279	0,279	0,335	0,392	0,531	0,811	0,811
Przy natężeniu przepływu 5,4 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,256	0,384	0,511	0,511	0,614	0,717	0,973	1,485	1,485
Pojemność wymiennika ciepła	litry	5,3	7,9	0,6	10,6	12,7	14,820	20,113	30,699	30,699
<b>Górny wymiennik ciepła</b>										
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	0,8	1	1	1,2	1,2	1,8	3,8	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	kW	19,2	24	24	28,8	28,8	43,2	91,2	91,2	91,2
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła										
Przy natężeniu przepływu 0,5 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,002	0,003	0,003	0,004	0,004	0,006	0,012	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,035	0,047	0,047	0,059	0,059	0,085	0,179	0,179	0,179
Przy natężeniu przepływu 3,8 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,100	0,140	0,140	0,210	0,210	0,252	0,532	0,532	0,532
Pojemność wymiennika ciepła	litry	4,2	5,3	5,3	6,4	6,4	9,540	20,140	20,140	20,140
<b>Cisnienie i temperatura</b>										
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>Ochrona zbiornika przed korozją</b>										
Rozmiar anody magnezowej	mm	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22	1800*22
Blok sterowania aktywnej anody tytanowej	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Długość aktywnej anody tytanowej	mm	100/400	300/400	300/400	300/400	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/400) poz. 1*(200/400) pion.	1*(100/600) poz. 1*(100/800) pion.	1*(100/800) poz. 1*(100/800) pion.



# SN-HP (Stal nierdzewna AISI 304)


# SN-HP ENAMEL (Emalia)

Zbiornik ogrzewania pośredniego CWU – do pomp ciepła i kotłów o dużej mocy

Zakres zastosowania – Nagrzewanie i magazynowanie ciepłej wody użytkowej

Pojemność zbiorników od 300 do 2000 litrów.

### Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0 dla serii SS-HP) (izolacja z pianki poliuretanowej serii HP ENAMEL dla zbiorników 300 i 500 l)
- Zdejmowana izolacja termiczna.
- Największa anoda magnezowa w swojej klasie – wyprodukowana w Niemczech. 
- Możliwość zainstalowania elementu grzejnego (1 1/2" – do 500 litrów włącznie, 2" – od 750 litrów wzwyż).
- Recyrkulacja CWU
- Możliwość zainstalowania anody tytanowej (dożywnia niewymienna i nie serwisowana anoda chroniąca podgrzewacz wody przed szkodliwym wpływem chlorków i siarczanów).
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta.
- Niemiecka powłoka emaliowa klasy premium o podwyższonej odporności na miękka wodę (dla zbiorników serii HP ENAMEL)



Parametry zbiornika	Un. of meas.	SN-HP/HP ENAMEL300	SN-HP/HP ENAMEL500	SN-HP/HP ENAMEL750	SN-HP/HP ENAMEL1000	SN-HP/HP ENAMEL1200	SN-HP/HP ENAMEL1500	SN-HP/HP ENAMEL2000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	295	485	703	995	1200	1525	2030
Wysokość zbiornika	mm	1600	1605/1680	1630	2205	2080	2320	2100
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	655	790	790	950	950	1220
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:								
Zdejmowana izolacja poliestrowa	mm	630/575	780/725	920	920	1070	1070	1350
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy falistej	kg	76	98	114	142	185	211	257
Wymiary w opakowaniu G'Sz"V	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200
Średnica kielicha górnego przyłącza wylotu CWU (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2
<b>Moc i wydajność</b>								
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976
Wydajność zbiornika w 1. godzinie pracy przy maksymalnej wydajności na wymienniku ciepła i nagrzewaniu zbiornika do 80 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni".	l/godz.	2080	3106	4049	5066	6275	7660	8165
- w trybie recyrkulacji								
Dla kotłów gazowych, na drewno opalowe i elektrycznych								
<b>Wymiennik ciepła</b>								
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	3,2	4,7	6	7,3	9,1	11	11
Moc elementu grzejnego (cała kotta gazowego, na drewno opalowe i elektrycznej)	kW	76,8	112,8	144	175,2	218,4	264	264
<b>Opór hydrauliczny wymiennika ciepła</b>								
Przy natężeniu przepływu 2,2 m3/godz.	bar	0,149	0,219	0,280	0,340	0,424	0,513	0,513
Przy natężeniu przepływu 3,8 m3/godz.	bar	0,447	0,657	0,839	1,021	1,272	1,538	1,538
Przy natężeniu przepływu 5,4 m3/godz.	bar	0,819	1,203	1,536	1,869	2,329	2,816	2,816
Przy natężeniu przepływu 7,1 m3/godz.	bar	1,165	1,712	2,185	2,659	3,314	4,006	4,006
Przy natężeniu przepływu 8,7 m3/godz.	bar	1,934	2,840	3,626	4,412	5,500	6,648	6,648
<b>Cisnienie i temperatura</b>								
Pojemność wymiennika ciepła	litry	17,0	24,9	31,8	38,7	48,2	58,3	58,3
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	bar	80	80	80	80	80	80	80
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	6	6	6	6	6	6	6
<b>Ochrona zbiornika przed korozją</b>								
Rozmiar anody magnezowej	mm	900*22/950*26	900*22/850*33	900*22/1250*33	1350*22/1250*33	1350*22/1250*33	1800*22/1250*33	1800*22/1250*33
Maksymalna wydajność pompy ciepła dla pracy ze zbiornikiem (1 kW = 0,25 m2)		12,8	18,8	24	29,2	36,4	44	44
Wydajność CWU z pompy ciepła w pierwszej godzinie doprowadzania	l/godz.	592	922	1261	1674	2046	2548	3053



# Seria **ZK/ZKP/PZK**



Akumulator ciepła/Bufor - materiał zbiornika – stal węglowa  
Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania nośnika ciepła/wody technicznej.  
Pojemność zbiorników od 300 do 5000 litrów.

### Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemontowana izolacja termiczna.
- Możliwość montażu elementów grzewczych (gwint wewnętrzny 1 1/2", moc całkowita do 45 kW)
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie do 6 bar (opcjonalnie do 10 bar).
- Opakowania z drewna zbrojonego, z możliwością transportu pionowego, poziomego (do 1000 litrów).
- Stylowy wygląd izolacji zewnętrznej zbiornika wykonany z tworzywa ABS z ozdobnymi zaślepkami.

### Liczba i umiejscowienie króćców

#### ZK Seria

- 9 szt. – 1 1/2"
  - (1 szt. na górze/ 8 szt. na boku)
  - 4 szt. – 1/2"
- Rozprowadzenie króćców bocznych o wymiarach 1 1/2" na 90° (4 szt. x 4 szt. + 1 szt. na górze)

#### ZKP Seria

- 7 szt. – 1 1/2"
  - (1 szt. na górze/8 szt. na boku)
  - 3 szt. – 1/2"
- Króćce boczne są wyprowadzone na jedną stronę

#### PZK Seria

- 4 szt. – 1 1/2"
  - (1 szt. na górze/3 szt. na boku)
  - 3 szt. – 1/2"
- Króćce boczne są wyprowadzone na jedną stronę



Parametry zbiornika	Jedn. miary	ZK/ZKP/PZK 300	ZK/ZKP/PZK 500	ZK/ZKP/PZK 750	ZK/ZKP/PZK 1000	ZK/ZKP/PZK 1200	ZK/ZKP/PZK 1500	ZK/ZKP/PZK 2000	ZK/ZKP/PZK 3000	ZK/ZKP/PZK 5000
Pojemność zbiornika	l	295	485	703	995	1200	1525	2030	3540	4910
Wysokość zbiornika	mm	1600	1605	1630	2205	2080	2370	2100	2315	3170
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500	1500
Średnica zbiornika z izolacją:	mm									
Zdejmowana izolacja poliestrowa		630	780	920	920	1070	1070	1350	1630	1630
Waga	kg	65	87	103	131	174	200	246	450	615
Wymiary w opakowaniu G*Śz*W	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2450	1850*3200*2000
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--30	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45
Maks. temperatura zbiornika	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6





## Seria **FRESH 200**

Zasobnik ciepła z wężownicą CWU

Ten zbiornik jest pełnowartościowym kotłem, który może nie tylko ogrzewać dom, ale również podgrzewać ciepłą wodę.

Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania nośnika ciepła/wody technicznej.

Materiał zbiornika – stal węglowa

Materiał wymiennika ciepła – stal nierdzewna AISI 304

Pojemność zbiornika – 245 litrów.

### Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemontowana izolacja termiczna.
- Możliwość montażu elementów grzejnych (1 ½” gwint wewnętrzny, całkowita moc od 3 do 18 kW)
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie w zbiorniku do 3 bar (opcjonalnie do 10 bar). Maksymalne ciśnienie dla wymiennika ciepłej wody użytkowej wynosi 6 bar.
- Opakowania z drewna zbrojonego, z możliwością transportu pionowego i poziomego.
- Stylowy wygląd izolacji zewnętrznej zbiornika wykonany z tworzywa ABS z ozdobnymi zaślepkami.
- Wydajność do 2000 l/godz. CWU (przy odpowiedniej zastosowanej mocy)
- Wydajność wymiennika ciepła dla przepływu 105 kW



Parametry zbiornika	Jedn. miary	
Pojemność zbiornika	l	245
Wysokość zbiornika	mm	960
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	650
Średnica zbiornika z izolacją	mm	780
Moc wymiennika ciepła	kW	105
Wydajność dla CWU	l/godz.	2000
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6
Średnica przyłącza	“	1
Średnica przyłącza wymiennika ciepła	“	1
Maks. temperatura	C	95
Możliwość montażu elementów grzejnych	Szt.	2 (są)
Opór przepływu wymiennika CWU przy 2,2 m <sup>3</sup> na godzinę	bar	0,0885



## Sesria **HWT**

Zasobnik ciepła z wężownicą CWU

**3 w 1 (akumulator ciepła, rozdzielacz hydrauliczny, zbiornik świeżej ciepłej wody)**

Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania nośnika ciepła/wody technicznej. Materiał zbiornika – stal węglowa

Materiał wymiennika ciepła – stal nierdzewna AISI 304

Pojemność zbiornika od 300 do 3000 litrów.

### Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdemontowana izolacja termiczna.
- Możliwość montażu elementów grzewczych (gwint wewnętrzny 2", moc do 15 kW)
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie w zbiorniku do 6 bar (opcjonalnie do 10 bar).
- Maksymalne ciśnienie dla wymiennika ciepłej wody użytkowej wynosi 6 bar.
- Opakowania z drewna zbrojonego, z możliwością transportu pionowego/poziomego (do 1000 litrów włącznie).
- Stylowy wygląd izolacji zewnętrznej zbiornika wykonany z tworzywa ABS z ozdobnymi zaślepkami.
- Wydajność do 2000 l/godz. CWU (przy odpowiedniej zastosowanej mocy)
- Wydajność wymiennika ciepła dla przepływu 105 kW





Parametry zbiornika	Jedn. miary	HWT 300	HWT 500	HWT 750	HWT 1000	HWT 1200	HWT 1500	HWT 2000	HWT 3000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540
Wysokość zbiornika	mm	1600	1680	1630	2205	2080	2370	2100	2315
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:									
Zdejmowana izolacja poliestrowa	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630
Waga z wymiennikiem ciepła	kg	76	98	114	142	185	211	257	465
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Średnica króćca przyłączeniowego wymiennika ciepła (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewnętrzny)	"	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Moc i wydajność</b>									
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	min	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	min	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	min	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	min	24	37	55	73	88	110	146	219
maks. wydajność zbiornika dla CWU w 1. godzinie pracy przy zastosowanej mocy do zbiornika i nagrzewaniu do 80 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni** - w trybie recyrkulacji									
18 kW	l/godz.	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	l/godz.	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	l/godz.	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	l/godz.	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	l/godz.	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
<b>Wymiennik ciepła</b>									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
Przy natężeniu przepływu 2,2 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,070	0,093	0,093	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
Przy natężeniu przepływu 3,8 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,210	0,279	0,279	0,335	0,335	0,335	0,335	0,335
Przy natężeniu przepływu 5,4 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,384	0,511	0,511	0,614	0,614	0,614	0,614	0,614
<b>Cisnienie i temperatura</b>									
Pojemność wymiennika ciepła	litry	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6



## Seria **HWT-2**

Zasobnik ciepła z wężownicą CWU

**3 w 1 + możliwość podłączenia kolektora słonecznego (akumulator ciepła, rozdzielacz hydrauliczny, CWU w sposób przepływowy przez wężownicę)**

Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania nośnika ciepła/wody technicznej.

Materiał zbiornika – stal węglowa

Materiał wymienników ciepła – stal nierdzewna

AISI304

Pojemność zbiornika od 300 do 3000 litrów.

### Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja cieplna z włókien poliestrowych (klasa odporności ogniowej B-s2d0)
- Zdejmowana izolacja termiczna.
- Możliwość montażu elementów grzewczych (gwint wewnętrzny 2", moc do 15 kW)
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie w zbiorniku do 6 bar (opcjonalnie do 10 bar).
- Maksymalne ciśnienie dla wymiennika ciepłej wody użytkowej wynosi 6 bar.
- Opakowania z drewna zbrojonego, z możliwością transportu pionowego/ poziomego (do 1000 litrów łącznie) i dwiema warstwami folii ochronnej.
- Stylowy wygląd izolacji zewnętrznej zbiornika wykonany z tworzywa ABS z ozdobnymi zaślepkami.
- Wydajność do 2000 l/godz. CWU (przy odpowiedniej zastosowanej mocy)
- Wydajność wymiennika ciepła dla przepływu 105 kW





Parametry zbiornika	Jedn. miary	HWT-2 300	HWT-2 500	HWT-2 750	HWT-2 1000	HWT-2 1200	HWT-2 1500	HWT-2 2000	HWT-2 3000
Pojemność zbiornika z wymiennikiem ciepła	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540
Wysokość zbiornika	mm	1600	1680	1650	2205	2080	2370	2100	2315
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:									
Zdejmowana izolacja poliesterowa	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630
Waga z wymiennikiem ciepła z blachy falistej	kg	78	102	119	147	192	220	265	480
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Średnica króćca przyłączeniowego wymiennika ciepła (gwint zewnętrzny)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Średnica przyłącza do montażu elementu grzejnego (gwint wewn.)	"	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Moc i wydajność</b>									
Zalecana maks. moc elektrycznego elementu grzejnego	kW	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Czas nagrzewania zasobnika od 8 do 50 stopni przez element grzejny o mocy 3/6 kW od kotła o mocy	min	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	min	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	min	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	min	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	min	24	37	55	73	88	110	146	219
<b>Górny wymiennik ciepła</b>									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,003	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
Przy natężeniu przepływu 2,2 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,047	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059
Przy natężeniu przepływu 3,8 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,140	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Maks. wydajność zbiornika dla CWU w 1. godzinie pracy przy zastosowanej mocy do zbiornika i nagrzewaniu do 80 stopni, na wylocie ze zbiornika jest 45 stopni*. - w trybie recyrkulacji									
18 kW	l/godz.	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	l/godz.	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	l/godz.	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	l/godz.	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	l/godz.	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
Pojemność górnego wymiennika ciepła	litry	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
<b>Dolny wymiennik ciepła</b>									
Powierzchnia wymiennika ciepła	m <sup>2</sup>	0,57	1,2	2	2	3	3,8	3,8	3,8
Moc wymiennika ciepła	kW	14	29	48	48	72	91	91	91
Opór hydrauliczny wymiennika ciepła									
Przy natężeniu przepływu 0,5 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,002	0,004	0,006	0,006	0,009	0,012	0,012	0,012
Przy natężeniu przepływu 2,2 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,027	0,056	0,093	0,093	0,140	0,177	0,177	0,177
Przy natężeniu przepływu 3,8 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,080	0,168	0,279	0,279	0,419	0,531	0,531	0,531
Przy natężeniu przepływu 5,4 m <sup>3</sup> /godz.	bar	0,146	0,307	0,511	0,511	0,767	0,971	0,971	0,971
Wydajność nagrzewania	l/godz.	318	669	1115	1115	1673	2119	2119	2119
Pojemność dolnego wymiennika ciepła	litry	3,0	6,4	10,6	10,6	15,9	20,1	20,1	20,1
<b>Cisnienie i temperatura</b>									
Maks. temperatura wymiennika ciepła	C	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. temperatura zbiornika	C	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. ciśnienie wymiennika ciepła	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6



## Seria **TC** (Stal węglowa)

## **SS TC** (Stal nierdzewna AISI 304)

Akumulator zimna/Akumulator ciepła/Bufor -- materiał zbiornika – stal węglowa/stal nierdzewna

Zastosowanie – do magazynowania i przechowywania nośnika ciepła/wody technicznej/CWU

Pojemność zbiorników od 300 do 5000 litrów.

### Zalety:

- Najlepsza w swojej klasie izolacja termiczna ze spienionego kauczuku
- Możliwość zmiany średnic przyłączy (kołnierzy i gwintów) według uznania klienta
- Przyłącze odpływowe zbiornika.
- Zbiornik wykonany jest z czystej, walcowanej na zimno stali, dzięki czemu system grzewczy lub CWU przez długi czas pozostanie wolny od zanieczyszczeń i osadów na wymiennikach ciepła.
- W oparciu o ten zbiornik można tworzyć wielowariantowe systemy grzewcze/chłodzące.
- Opcjonalnie możliwa jest zmiana konstrukcji zbiornika zgodnie z rysunkiem klienta, jak również wybór izolacji klasy A, B, C wg ERP.
- Maksymalne ciśnienie do 6 bar (opcjonalnie do 10 bar).
- Pierścieniowa podpora zbiornika pozwala na równomierne rozłożenie obciążenia zbiornika na powierzchni podłogi.



Parametry zbiornika	Jedn. miary	TC/SS TC 300	TC/SS TC 500	TC/SS TC 750	TC/SS TC 1000	TC/SS TC 1200	TC/SS TC 1500	TC/SS TC 2000	TC/SS TC 3000	TC/SS TC 5000
Pojemność zbiornika	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540/3500	4910/4900
Wysokość zbiornika	mm	1565	1565	1590	2165	1980	2330	2070	2315/2210	3170/3010
Średnica zbiornika bez izolacji	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500/1600	1500/1600
Średnica zbiornika z izolacją o grubości:										
Izolacja ze spienionego kauczuku	mm	540	690	830	830	990	990	1260	1540/1640	1540/1640
Waga	kg	65	87	103	131	174	200	246	450	615
Wymiary w opakowaniu G*Sz*W	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2450	1850*3200*2000
Średnica połączeń kołnierzowych		DU50	DU50	DU100	DU100	DU100	DU100	DU100	DU100	DU100
Średnica połączeń gwintowych	"	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.	1/2 wewn.
Minimalna temperatura pracy [°]	C	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10
Maks. temperatura zbiornika	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maks. ciśnienie zbiornika	bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6
(*) - opcjonalnie										



## Elektryczne elementy grzejne

### Element grzejny 2kW/3kW



Materiał rury elementu grzejnego to stal nierdzewna – NIE MA lepszego materiału na elementy grzejne!!! Ten element grzejny może być stosowany z emaliowanym zbiornikiem, zbiornikiem ze stali nierdzewnej, jak również z prostym zbiornikiem ze stali węglowej!! Niemieckie termostaty wewnątrz!!! Jakość jest sprawdzona od lat!!! Awaryjny termostat dodatkowego zabezpieczenia przed wrzeniem już w zestawie!!! Podwójna ochrona przed przegrzaniem!!! Wtyczka zasilająca jest już podłączona do obudowy, instalacja i okablowanie jest całkowicie proste! Wkręć do zbiornika i podłącz do prądu! Ustaw żadaną temperaturę na regulatorze i gotowe!

Maksymalna temperatura podgrzewania 75 C

- Zastosowanie: podgrzewanie wody.
- Pasuje do zbiorników o pojemności od 50 litrów do 5000 litrów
- Rozmiar przyłącza – 1 1/4" lub 1 1/2"
- Materiał obudowy wyrobu: Obudowa termostatu ze stali nierdzewnej/tworzywa sztucznego
- Moc: 3 kW
- Szybkość podgrzewania wody: 54 / 81 l/godz.
- Gwarancja – 1 rok



### Element grzejny 6 kW / 9 kW / 15 kW

- Zastosowanie: podgrzewanie wody.
- Nadaje się do zbiorników o pojemności 150-5000 / 400-5000 / 750-5000 litrów
- Materiał obudowy wyrobu: Stal nierdzewna Incoloy 875/ obudowa termostatu z tworzywa sztucznego
- Podwójna ochrona przed wrzeniem (2 termostaty, 1 główny, 1 awaryjny)
- Funkcja "Antylód" (zapobiega zamarzaniu wody w zbiorniku)
- Zakres temperatury termostatu od 30 do 75 C
- Rozmiar przyłącza – 1 1/2"
- Moc: 6/9 kW
- Szybkość podgrzewania wody: 161/243/405 l/godz.
- Gwarancja – 1 rok





## Aktywne anody tytanowe

### Model SMART-TANK Gn / Hn / Hn-X

Do emaliowanych zbiorników ze stali węglowej i zbiorników ze stali nierdzewnej o pojemności od 50 l do 5000 l.

#### FUNKcjONALNE MOŻLIWOŚCI WYROBU:

- Inteligentna ochrona antykorozyjna
- Ochrona zbiorników ze stali nierdzewnej przed chlorkami i siarczanami
- Usuwa nieprzyjemny zapach zgnitych jaj z podgrzewacza wody
- Podczas pracy wytwarza tlen, dezynfekując w ten sposób wodę
- Pozwala na zapomnienie o wymianie anody w podgrzewaczu wody.
- Mierzy i generuje potencjał wewnątrz zbiornika, dzięki czemu korozja nie może się rozpocząć

## Anody magnezowe

Anoda magnezowa chroni wewnętrzną powierzchnię zbiornika podgrzewacza wody przed korozją oraz chroni element grzejny przed tworzeniem się kamienia poprzez zmniejszenie jego gęstości i ułatwienie czyszczenia zbiornika. Anoda magnezowa jest instalowana przez producentów zarówno w zbiornikach z suchymi elementami grzejnymi, jak i mokrych, co zapewnia „ochronę” nie tylko elementu grzejnego, ale także wewnętrznej powierzchni zbiornika przed korozją. Ponieważ większość kotłów jest wykonana z metalu, nie można uniknąć jego interakcji z wodą. W związku z tym, tworzenia się rdzy nie można uniknąć, ponieważ w wodzie wodociągowej jest rozpuszczony tlen, który przyczynia się do jej powstawania. W procesie nagrzewania się wody w zbiorniku, tlen zaczyna być aktywnie uwalniany z wody i oddziałuje z metalem, niszcząc ściany zbiornika podgrzewacza wody.

Aby zapobiec rozwojowi korozji, należy regularnie kontrolować stan anody magnezowej i wymieniać ją w przypadku nawet częściowego zniszczenia anody. Więcej szczegółów na temat kontroli i wymiany anody magnezowej można znaleźć w karcie katalogowej zbiornika lub w instrukcji montażu i obsługi.


Anody magnezowe do ochrony antykorozyjnej zbiorników  
 (wyprodukowane w Niemczech )

Anoda	Rozmiar	Waga
Anoda magnezowa na śrubę 3/4"	450x22	0.3
Anoda magnezowa na śrubę 3/4" na trzpieniu M8	450x22	0.3
Anoda magnezowa na śrubę (1")	650x26	0.6
Anoda magnezowa na śrubę (1")	960x26	0.9
Anoda magnezowa na śrubę (1 1/4")	850x33	1.3
Anoda magnezowa na śrubę (1 1/4")	1250x33	1.9









Poland 64-610 Rogoźno  
ul. Fabryczna 7  
Województwo Wielkopolskie

**SMART-TANK**  
*keeping the best - moving forward*

TELEFON:  
+48668769708

e-mail: [Heatex.biuro@gmail.com](mailto:Heatex.biuro@gmail.com)

[www.smart-tank.pl](http://www.smart-tank.pl)

