

SMART-TANK

**SMART-TANK**

*keeping the best - moving forward*

**PRODUKTKATALOG  
2023**

DE



## Unternehmensprofil

«HEATEX» ist ein Gemeinschaftsunternehmen unter Ausnutzung europäischen Kapitals und Technologien. Die Haupttätigkeit des Unternehmens ist die Herstellung von Wärme- und Kältespeichern und indirekten Wärmespeichern aus emailliertem Stahl sowie Rostfreistahl für den Einsatz in Heizungsanlagen, Warmwasserversorgung, Klimaanlage. Das Unternehmen umfasst drei Fabriken mit Gesamtfläche von mehr als 12000 m<sup>2</sup>. Beide Fabriken wurden mit der modernsten europäischen Ausrüstung ausgestattet, die den höchsten Umwelt- und Sicherheitsanforderungen entsprechen. Auch den Fragen der Produktqualität und Weiterverwertung nach dem Fristablauf der Nutzungsdauer schenken wir große Aufmerksamkeit. Alle unseren Produkte sind lösbar und ermöglichen die Trennung von Metall, Isolierung und Verpackung, was das Recycling praktisch und kostengünstig macht.

Bei der Herstellung seiner Produkte verwendet «HEATEX» ausschließlich reine kaltgewalzte Stahlsorten. Bei der Herstellung von indirekten emaillierten Wärmetanks in unseren Fabriken wird der deutsche hochqualitative Emaillüberzug verwendet.

Die von uns hergestellte Produktion wird in 13 Ländern, einschließlich der Europäischen Union, verkauft.

**Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit und Auswahl unserer Produktion.**

# R-Crystal-Serie

Der indirekte emaillierte Wärmehälter der Warmwasserversorgung mit einem Wärmetauscher

Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung

Das Tankvolumen beträgt von 150 bis 300 Liter.

## Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung (A, B class - ErP).
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung. 
- Das Vorhandensein eines Revisionsflansches.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2 - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Der hochwertige deutsche  Emaillüberzug mit erhöhter Festigkeit gegen Weichwasser.
- Möglichkeit der Installation von Titananode.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Tankparameter	Meßein.	R-Crystal 150	R-Crystal 200	R-Crystal 300
Tankvolumen mit einem Wärmetauscher	l	157	211	280
Tankhöhe	mm	1172	1335	1690
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	505	505	505
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:				
Polyurethanschaum 80-85 mm	mm	590	590	590
Gesamtgewicht	kg	78	85	112
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	725*600*1172	630*600*1335	630*600*1690
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2
<b>Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen</b>				
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	3--6	3--6
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	min	146/73	195/98	293/146
18 kW	min	24	32	49
24 kW	min		24	37
32 kW	min			27
40 kW	min			24
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung des Wärmetauschers und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad™ - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std	702	756	1111
<b>Wärmetauscher</b>				
Fläche des Wärmetauschers	m²	1,1	1,1	1,7
Leistungsfähigkeit des Wärmetauschers	kW	26,4	26,4	40,8
Durchflusswiderstand des Wärmetauschers				
mit Verbrauch 0,5 m³/Std.	Bar	0,003	0,003	0,005
mit Verbrauch 2,2 m³/Std.	Bar	0,037	0,047	0,070
mit Verbrauch 3,8 m³/Std.	Bar	0,112	0,140	0,210
mit Verbrauch 5,4 m³/Std.	Bar	0,204	0,256	0,384
mit Verbrauch 7,1 m³/Std.	Bar	0,290	0,364	0,546
<b>Druck und Temperaturen</b>				
Wärmetauschervolumen	Liter	4,6	5,8	8,7
Maximaltemperatur des Wärmetauschers	S	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	80	80	80
Maximaldruck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6
<b>Korrosionsschutz des Tanks</b>				
Größe einer Magnesiumanode	mm	650*26	850*26	850*26
Bedienungsteil von aktiver Titananode		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn
Länge von aktiver Titananode	mm	400/200	600/200	600/200

# R-Serie

Der indirekte emaillierte Wärmehaushälter mit einem Wärmetauscher  
Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der  
Warmwasserversorgung  
Das Tankvolumen beträgt von 150 bis 2000 Liter.

## Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung (A, B class - ErP).
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung. 
- Das Vorhandensein eines Revisionsflansches.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2 - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Der hochwertige deutsche  Emaillüberzug mit erhöhter Festigkeit gegen Weichwasser.
- Möglichkeit der Installation von Titananode.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Tankparameter	Meßein.	R 150	R 200	R 300	R 400	R 500	R 750	R 1000	R 1500	R 2000
Tankvolumen mit einem Wärmetauscher	l	157	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Tankhöhe	mm	980	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	505	505	505	655	655	795	795	950	1050
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:										
Absetzbarer Polyurethanschaum 37-40 mm	mm	575	575	575	725	725	-	-	-	-
Absetzbare Polyesterdämmung 65-70 mm	mm	630	630	630	780	780	920	920	1070	1180
Gewicht mit Wärmetauscher aus Wellstahl	kg	42	49	60	80	85	150	170	211	257
Gewicht mit Wärmetauscher aus glattem Stahl	kg	55	65	84	112	117	178	198	273	319
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1230	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2
<b>Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen</b>										
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	3-6	3-6	6-9	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW	Min.	146/73	195/98	293/146	390/196	488/245	732/368	976/488	1465/976	1952/976
von einem Kessel mit Leistung										
18 kW	Min.	24	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	Min.		24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	Min.			27	37	46	69	92	138	184
40 kW	Min.			24	29	37	55	73	110	146
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung des Wärmetauschers und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	603	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
<b>Wärmetauscher</b>										
Fläche des Wärmetauschers	m <sup>2</sup>	0,8	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmetauschers	kW	19,2	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Durchflusswiderstand des Wärmetauschers										
mit Verbrauch 0,5 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,003	0,003	0,005	0,006	0,006	0,006	0,008	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,037	0,047	0,070	0,093	0,093	0,093	0,112	0,177	0,177
mit Verbrauch 3,8 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,112	0,140	0,210	0,279	0,279	0,279	0,335	0,531	0,531
mit Verbrauch 5,4 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,204	0,256	0,384	0,511	0,511	0,511	0,614	0,973	0,973
mit Verbrauch 7,1 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,290	0,364	0,546	0,727	0,727	0,727	0,873	1,384	1,384
<b>Druck und Temperaturen</b>										
Wärmetauschervolumen	Liter	4,2	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
Maximaltemperatur des Wärmetauschers	S	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maximaldruck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>Korrosionsschutz des Tanks</b>										
Größe einer Magnesiumanode	mm	650*26	650*26	950*26	850*33	850*33	1250*33	1250*33	850*33+1250*33	2*1250*33
Bedienteil von aktiver Titananode		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Länge von aktiver Titananode	mm	400/200	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)

# R-2-Serie

Der indirekte emaillierte Wärmetank der Warmwasserversorgung mit zwei Wärmeaustauschern  
Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung  
Tankvolumen von 200 bis 2000 Liter.

## Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung (A, B class - ErP).
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung. 
- Das Vorhandensein eines Revisionsflansches.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2 - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Der hochwertige deutsche  Emailleüberzug mit erhöhter Festigkeit gegen Weichwasser.
- Möglichkeit der Installation von Titananode.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Tankparameter	Meßein.	R-2_200	R-2_300	R-2_400	R-2_500	R-2_750	R-2_1000	R-2_1500	R-2_2000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Tankhöhe	mm	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	505	505	655	655	795	795	950	1050
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:									
Absetzbarer Polyurethanschäum 37-40 mm	mm	575	575	725	725	-	-		
Absetzbare Polyesterdämmung 65-70 mm	mm	630	630	780	780	920	920	1070	1180
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus Wellstahl	kg	49	60	80	85	150	170	211	257
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus glattem Stahl	kg	65	84	112	117	178	198	273	319
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2
<b>Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen</b>									
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	3-6	6-9	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	195/98	293/146	390/196	488/245	732/366	976/488	1465/976	1952/976
18 kW	Min.	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	Min.	24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	Min.	27	37	37	46	69	92	138	184
40 kW	Min.	24	29	29	37	55	73	110	146
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung von dem unteren Wärmeaustauscher und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** -unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung von dem unteren und oberen Wärmeaustauscher und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** -unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	1215	1674	2063	2153	2475	2928	5764	6269
<b>Unterwärmeaustauscher</b>									
Fläche des Wärmeaustauschers	m <sup>2</sup>	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	W	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers									
mit Verbrauch 0,5 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,003	0,005	0,006	0,006	0,006	0,008	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,047	0,070	0,093	0,093	0,093	0,112	0,177	0,177
mit Verbrauch 3,8 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,140	0,210	0,279	0,279	0,279	0,335	0,531	0,531
mit Verbrauch 5,4 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,256	0,384	0,511	0,511	0,511	0,614	0,973	0,973
Oberwärmeaustauscher	Liter	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
<b>Oberwärmeaustauscher</b>									
Fläche des Wärmeaustauschers	m <sup>2</sup>	0,8	1	1	1	1,2	1,2	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	19,2	24	24	24	28,8	28,8	91,2	91,2
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers									
mit Verbrauch 0,5 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,035	0,047	0,047	0,047	0,059	0,059	0,179	0,179
mit Verbrauch 3,8 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,100	0,140	0,140	0,140	0,210	0,210	0,532	0,532
mit Verbrauch 5,4 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,170	0,240	0,240	0,240	0,360	0,360	0,912	0,912
Wärmetauschervolumen	Liter	4,2	5,3	5,3	5,3	6,4	6,4	20,1	20,1
<b>Druck und Temperaturen</b>									
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95,0	95,0
Maximaltemperatur des Tanks	S	80	80	80	80	80	80	80,0	80,0
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
<b>Korrosionsschutz des Tanks</b>									
Größe einer Magnesiumanode	mm	650*26	950*26	850*33	850*33	1250*33	1250*33	850*33+1250*33	2*1250*33
Bedienungsteil von aktiver Titananode		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Länge von aktiver Titananode	mm	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)

# SN (Rostfreistahl AISI 304)

Der indirekte emaillierte Wärmehälter der Warmwasserversorgung mit einem Wärmeaustauscher

Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung

Das Tankvolumen beträgt von 150 bis 3000 Liter.

## Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung. 
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2" - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Möglichkeit der Installation von Titananode (lebenszeitige, nicht austauschbare und wartungsfreie Anode, die den Warmwasserbereiter vor den schädlichen Auswirkungen von Chloriden und Sulfaten schützt).
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Tankparameter	Meßein.	SN 150	SN 200	SN 300	SN 500	SN 750	SN 1000	SN 1200	SN 1500	SN 2000	SN 3000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	150	200	295	485	703	995	1200	1525	2030	3500
Tankhöhe	mm	945	1220	1600	1605	1630	2205	2020	2370	2100	2210
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	500	500	650	790	790	950	950	1220	1600
Tankdurchmesser mit Dämmung:											
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	630	630	780	920	920	1080	1080	1350	1740
Gewicht mit dem Wärmeaustauscher	kg	49	56	69	92	108	136	179	206	256	460
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1230	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
<b>Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen</b>											
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	3-6	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	146/73	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	Min.	24	32	49	81	122	163	195,6	244,5	326	489
24 kW	Min.	24	37	61	92	122	122	146,4	183	244	366
32 kW	Min.	27	46	69	92	110,4	92	110,4	138	184	276
40 kW	Min.	24	37	55	73	87,6	73	87,6	109,5	146	219
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung des Wärmeaustauschers und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	603	769	1117	1595	1805	2259	3306	3644	6399	6230
<b>Wärmeaustauscher</b>											
Fläche des Wärmeaustauschers	m <sup>2</sup>	0,8	1	1,5	2	2	2,4	2,8	3,8	5,8	5,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	19,2	24	36	48	48	57,6	67	91	139	139
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers mit Verbrauch 0,5 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,003	0,003	0,005	0,006	0,006	0,008	0,009	0,012	0,018	0,018
mit Verbrauch 2,2 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,037	0,047	0,070	0,093	0,093	0,112	0,131	0,177	0,270	0,270
mit Verbrauch 3,8 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,112	0,140	0,210	0,279	0,279	0,335	0,392	0,531	0,811	0,811
mit Verbrauch 5,4 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,204	0,256	0,384	0,511	0,511	0,614	0,717	0,973	1,485	1,485
mit Verbrauch 7,1 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,290	0,364	0,546	0,727	0,727	0,873	1,020	1,384	2,112	2,112
mit Verbrauch 8,7 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,482	0,604	0,906	1,207	1,207	1,449	1,692	2,297	3,505	3,505
<b>Druck und Temperaturen</b>											
Wärmetauschervolumen	Liter	4,2	5,3	7,9	10,6	10,6	12,7	14,8	20,1	30,7	30,7
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>Korrosionsschutz des Tanks</b>											
Größe einer Magnesiumanode	mm	450*22	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22	1800*22
Bedienungsteil von aktiver Titananode		Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Aktive Titananodenlänge (Halter/Aktivteil)	mm	100/200	100/400	300/400	300/400	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/600) hor. 1*(100/800) vert.	1*(100/800) hor. 1*(100/800) vert.

# SN-2

## (Rostfreistahl AISI 304)

Der indirekte emaillierte Wärmetank der Warmwasserversorgung mit zwei Wärmeaustauschern  
Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung  
Das Tankvolumen beträgt von 200 bis 3000 Liter.

### Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung. 
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2 - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Möglichkeit der Installation von Titananode (lebzeitige, nicht austauschbare und wartungsfreie Anode, die den Warmwasserbereiter vor den schädlichen Auswirkungen von Chloriden und Sulfaten schützt).
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.



Tankparameter	Meßein.	SN-2 200	SN-2 300	SN-2 500	SN-2 750	SN-2 1000	SN-2 1200	SN-2 1500	SN-2 2000	SN-2 3000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	200	295	485	705	995	1200	1525	2030	3500
Tankhöhe	mm	1220	1600	1605	1630	2205	2020	2370	2100	2210
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	500	650	790	790	950	950	1220	1600
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:										
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	630	780	920	920	1070	1070	1350	1740
Gewicht mit dem Wärmeaustauscher	kg	58	72	95	111	143	186	213	261	480
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
<b>Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen</b>										
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	Min.	32	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	Min.	24	37	61	92	122	146	185	244	366
32 kW	Min.		27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	Min.		24	37	55	73	88	110	146	219
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung von dem unteren Wärmeaustauscher und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	769	1117	1595	1805	2259	3312	3644	6405	7875
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung von dem unteren und oberen Wärmeaustauscher und Tankerwärmung bis 50 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung	l/Std.	1215	1674	2153	2475	2928	4670	5764	6269	10742
<b>Untere Wärmeaustauscher</b>										
Fläche des Wärmeaustauschers	m²	1	1,5	2	2	2,4	2,8	3,8	5,8	5,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	24	36	48	48	57,6	67,2	91,2	139,2	139,2
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers										
mit Verbrauch 0,5 m³/Std.	Bar	0,003	0,005	0,006	0,006	0,008	0,009	0,012	0,018	0,018
mit Verbrauch 2,2 m³/Std.	Bar	0,047	0,070	0,093	0,093	0,112	0,131	0,177	0,270	0,270
mit Verbrauch 3,8 m³/Std.	Bar	0,140	0,210	0,279	0,279	0,335	0,392	0,531	0,811	0,811
mit Verbrauch 5,4 m³/Std.	Bar	0,256	0,384	0,511	0,511	0,614	0,717	0,973	1,485	1,485
Wärmetauschervolumen	Liter	5,3	7,9	0,6	10,6	12,7	14,820	20,113	30,699	30,699
<b>Obere Wärmeaustauscher</b>										
Fläche des Wärmeaustauschers	m²	0,8	1	1	1,2	1,2	1,8	3,8	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	19,2	24	24	28,8	28,8	43,2	91,2	91,2	91,2
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers										
mit Verbrauch 0,5 m³/Std.	Bar	0,002	0,003	0,003	0,004	0,004	0,006	0,012	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m³/Std.	Bar	0,035	0,047	0,047	0,059	0,059	0,085	0,179	0,179	0,179
mit Verbrauch 3,8 m³/Std.	Bar	0,100	0,140	0,140	0,210	0,210	0,252	0,532	0,532	0,532
Wärmetauschervolumen	Liter	4,2	5,3	5,3	6,4	6,4	9,540	20,140	20,140	20,140
<b>Druck und Temperaturen</b>										
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	°S	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	°S	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>Korrosionsschutz des Tanks</b>										
Größe einer Magnesiumanode	mm	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22	1800*22
Bedienungsteil von aktiver Titananode		Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Länge von aktiver Titananode	mm	100/400	300/400	300/400	300/400	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/600) hor. 1*(100/800) vert.	1*(100/800) hor. 1*(100/800) vert.

# SN-HP (Rostfreistahl AISI 304)

## SN-HP ENAMEL (EMAIL)

Indirekter Warmwassertank - für Wärmepumpen und Hochleistungskessel  
Anwendungsbereich - Erwärmung und Aufbewahrung der Warmwasserversorgung  
Tankvolumen von 300 bis 2000 Liter.

### Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0 für Serie SN-HP) (Polyurethanschaumisolierung Serie HP ENAMEL für Tank 300 und 500 l)
- Abnehmbare Wärmedämmung. 
- Die größte in ihrer Klasse Magnesiumanode ist deutscher Herstellung.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 1/2" - bis einschließlich 500 Liter, 2" - ab 750 Liter und mehr).
- Umwälzung von Warmwasserversorgung
- Möglichkeit der Installation von Titananode (lebzeitige, nicht austauschbare und wartungsfreie Anode, die den Warmwasserbereiter vor den schädlichen Auswirkungen von Chloriden und Sulfaten schützt).
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung möglich.
- Der hochwertige deutsche Emailleüberzug mit erhöhter Festigkeit gegen Weichwasser (für Tank Serie HP ENAMEL)



Tankparameter	Meßein.	SN-HP/ HP ENAMEL300	SN-HP/ HP ENAMEL500	SN-HP/ HP ENAMEL750	SN-HP/ HP ENAMEL1000	SN-HP/ HP ENAMEL1200	SN-HP/ HP ENAMEL1500	SN-HP/ HP ENAMEL2000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	295	485	703	995	1200	1525	2030
Tankhöhe	mm	1600	1605/1680	1630	2205	2080	2320	2100
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	655	790	790	950	950	1220
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:								
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630/575	780/725	920	920	1070	1070	1350
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus Wellstahl	kg	76	98	114	142	185	211	257
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200
Anschlussdurchmesser des oberen Stützens für die Warmwasserversorgung (Außenwinde)	"	1	1	1	1	1	1	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innenwinde)	"	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2
<b>Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen</b>								
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW	Min.	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976
Leistungsfähigkeit des Tanks in der 1. Stunde des Betriebs bei maximaler Leistung von dem Wärmeaustauscher und Tankerwärmung bis 80 Grad, beim Tank-Output 45 Grad**	l/Std.	2080	3106	4049	5066	6275	7660	8165
- unter der Bedingung von Umwälzung								
Für Gas-, Holz- und Elektrokessel								
<b>Wärmeaustauscher</b>								
Fläche des Wärmeaustauschers	m²	3,2	4,7	6	7,3	9,1	11	11
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers (für Gas, Holz, Elektrokessel)	kW	76,8	112,8	144	175,2	218,4	264	264
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers								
mit Verbrauch 2,2 m³/Std.	Bar	0,149	0,219	0,280	0,340	0,424	0,513	0,513
mit Verbrauch 3,8 m³/Std.	Bar	0,447	0,657	0,839	1,021	1,272	1,538	1,538
mit Verbrauch 5,4 m³/Std.	Bar	0,819	1,203	1,536	1,869	2,329	2,816	2,816
mit Verbrauch 7,1 m³/Std.	Bar	1,165	1,712	2,185	2,659	3,314	4,006	4,006
mit Verbrauch 8,7 m³/Std.	Bar	1,934	2,840	3,626	4,412	5,500	6,648	6,648
<b>Druck und Temperaturen</b>								
Wärmetatschervolumen	Liter	17,0	24,9	31,8	38,7	48,2	58,3	58,3
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	Bar	80	80	80	80	80	80	80
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	6	6	6	6	6	6	6
<b>Korrosionsschutz des Tanks</b>								
Größe einer Magnesiumanode	mm	900*22/950*26	900*22/850*33	900*22/1250*33	1350*22/1250*33	1350*22/1250*33	1800*22/1250*33	1800*22/1250*33
Maximalleistung der Wärmepumpe für die Arbeit mit dem Tank (1 kW = 0,25 m³)		12,8	18,8	24	29,2	36,4	44	44
Leistungsfähigkeit der Warmwasserversorgung von Wärmepumpe in der 1. Stunde der Zerlegung	l/Std.	592	922	1261	1674	2046	2548	3053

## Serie **ZK/ZKP/PZK**



Wärmespeicher/Puffer - Tankmaterial - Kohlenstahl  
Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von  
Wärmeträger/Nutzwasser.  
Tankvolumen von 300 bis 5000 Liter.

### Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (1 ½" Innengewinde, Gesamtleistung bis 45 kW)
- Stützen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizsystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmetauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heizsysteme auf der Basis dieses Tanks zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaldruck bis 6 Bar (optional bis 10 Bar).
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen, horizontalen (bis 1000 Liter) Transports.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Kunststoff mit Zierkappen.

Anzahl von Stützen und deren Platzierung

ZK

- 9 St. - 1 1/2"

(1 St. oben/8 St. seitlich)

- 4 St. - 1/2"

Verteilung der Seitenstützen mit

Größe 1 1/2" bei 90°

(4St. X 4St. + 1St. oben)

ZKP

- 7 St.-1 1/2"

(1St. oben/6 St. seitlich)

- 3 St. - 1/2"

Verteilung der Seitenstützen

erfolgt in eine Richtung

PZK Serie

- 4 St.-1 1/2"

(1 St. oben/3 St. seitlich)

- 3 St. - 1/2"

Verteilung der

Seitenstützen erfolgt in

eine Richtung

Tankparameter	Meßein.	ZK/ZKP/PZK 300	ZK/ZKP/PZK 500	ZK/ZKP/PZK 750	ZK/ZKP/PZK 1000	ZK/ZKP/PZK 1200	ZK/ZKP/PZK 1500	ZK/ZKP/PZK 2000	ZK/ZKP/PZK 3000	ZK/ZKP/PZK 5000
Tankvolumen	l	295	485	703	995	1200	1525	2030	3540	4910
Tankhöhe	mm	1600	1605	1630	2205	2080	2370	2100	2315	3170
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500	1500
Tankdurchmesser mit Dämmung:	mm									
Absetzbare Polyesterdämmung		630	780	920	920	1070	1070	1350	1630	1630
Gewicht	kg	65	87	103	131	174	200	246	450	615
Abmessungen in der Verpackung Tiefe*Breite*Höhe	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2450	1850*3200*2000
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--30	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45	3--45
Maximaltemperatur des Tanks	S	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaldruck des Tanks	Bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6



## Serie **FRESH 200**

Wärmespeicher mit Schlangenrohr der Warmwasserversorgung  
Dieser Tank ist ein vollwertiger Kessel, der nicht nur das Haus heizen, sondern auch Warmwasser erhitzen kann.

Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von Wärmeträger/Nutzwasser.

Tankmaterial - Kohlenstahl

Wärmeaustauschermaterial - Rostfreistahl AISI 304

Tankvolumen - 245 l.

### Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation von Heizkörpern (1 ½" Innengewinde, Gesamtleistung von 3 bis 18 kW)
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizsystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmetauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heizsysteme auf der Basis dieses Tanks zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaler Tankdruck beträgt bis zu 3 Bar (optional bis zu 10 Bar), maximaler Druck des Wärmeaustauschers von Warmwasserversorgung beträgt 6 Bar.
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen, horizontalen Transports.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Kunststoff mit Zierkappen.
- Leistungsfähigkeit bis zu 2000 l/Std. der Warmwasserversorgung (bei entsprechender angelegter Leistung)
- Leistung des Wärmeaustauschers mit Durchlauf 105 kW



Tankparameter	Meßein.	Ед.измер.
Tankvolumen	l	245
Tankhöhe	mm	960
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	650
Tankdurchmesser mit Dämmung	mm	780
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	105
Leistungsfähigkeit für Warmwasserversorgung	l/Std.	2000
Maximaldruck des Tanks	Bar	3
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6
Anschlussdurchmesser	"	1
Anschlussdurchmesser des Wärmeaustauschers	"	1
Maximaltemperatur	S	95
Möglichkeit der Installation vom Heizkörper	St.	2 (vorhanden)
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers von Warmwasserversorgung bei 2,2 m³/Std.	Bar	0,0885

## Serie **HWT**

Wärmespeicher mit Schlangenrohr der  
Warmwasserversorgung

**3 in 1 (Wärmespeicher, hydraulische Weiche,  
heißer Frischwassertank)**

Anwendungsbereich - Einspeicherung und  
Akkumulation von Wärmeträger/Nutzwasser.

Tankmaterial - Kohlenstahl

Wärmeaustauschermaterial - Rostfreistahl AISI 304

Das Tankvolumen beträgt von 300 bis 3000 Liter.



### **Vorteile:**

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (2" Innengewinde, Gesamtleistung bis 15 kW)
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizsystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmetauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heizsysteme auf der Basis dieses Tanks zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaler Tankdruck beträgt bis zu 6 Bar (optional bis zu 10 Bar), maximaler Druck des Wärmeaustauschers von Warmwasserversorgung beträgt 6 Bar.
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen/horizontalen (bis 1000 Liter) Transports.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Schneideisen mit Zierkappen.
- Leistungsfähigkeit bis zu 2000 l/Std. der Warmwasserversorgung (bei entsprechender angelegter Leistung)
- Leistung des Wärmeaustauschers mit Durchlauf 105 kW

Tankparameter	Meßein.	HWT 300	HWT 500	HWT 750	HWT 1000	HWT 1200	HWT1500	HWT 2000	HWT 3000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540
Tankhöhe	mm	1600	1680	1630	2205	2080	2370	2100	2315
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:									
Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630
Gewicht mit dem Wärmeaustauscher	kg	76	98	114	142	185	211	257	465
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Anschlussdurchmesser des Stützens für den Wärmeaustauscher (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen</b>									
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3-6	6-9	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15	6-15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	Min.	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	Min.	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	Min.	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	Min.	24	37	55	73	88	110	146	219
Maximale Leistung des Tanks von Warmwasserversorgung in der 1. Stunde des Betriebs bei angelegter Leistung für Tank und Erwärmung bis 80 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung									
18 kW	l/Std.	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	l/Std.	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	l/Std.	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	l/Std.	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	l/Std.	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
<b>Wärmeaustauscher</b>									
Fläche des Wärmeaustauschers	m <sup>2</sup>	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers									
mit Verbrauch 0,5 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
mit Verbrauch 2,2 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,070	0,093	0,093	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
mit Verbrauch 3,8 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,210	0,279	0,279	0,335	0,335	0,335	0,335	0,335
mit Verbrauch 5,4 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,384	0,511	0,511	0,614	0,614	0,614	0,614	0,614
<b>Druck und Temperaturen</b>									
Wärmetauschervolumen	Liter	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6

## Serie **HWT-2**

Wärmespeicher mit Schlangenrohr der  
Warmwasserversorgung

**3 in 1+ Möglichkeit zum Anschluss eines Solarabsorbers  
(Wärmespeicher, hydraulische Weiche,  
Warmwasserversorgung im Durchflussverfahren, durch  
Schlangenrohr)**

Anwendungsbereich - Einspeicherung und  
Akkumulation von Wärmeträger/Nutzwasser.

Tankmaterial - Kohlenstahl

Wärmeaustauschermaterial - Rostfreistahl AISI304

Das Tankvolumen beträgt von 300 bis 3000 Liter.

### **Vorteile:**

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Polyesterfaserstoff (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0)
- Abnehmbare Wärmedämmung.
- Möglichkeit der Installation vom Heizkörper (2" Innengewinde, Gesamtleistung bis 15 kW)
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizsystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmetauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heizsysteme auf der Basis dieses Tanks zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaler Tankdruck beträgt bis zu 6 Bar (optional bis zu 10 Bar), maximaler Druck des Wärmeaustauschers der Warmwasserversorgung beträgt 6 Bar.
- Verstärkte Holzverpackung mit der Möglichkeit des vertikalen/horizontalen (bis 1000 Liter) Transports mit 2 Schichten von Schutzfolie.
- Stilvolle Außenansicht der Tankaußenisolierung aus ABS-Kunststoff mit Zierkappen.
- Leistungsfähigkeit bis zu 2000 l/Std. der Warmwasserversorgung (bei entsprechender angelegter Leistung)
- Leistung des Wärmeaustauschers mit Durchlauf 105 kW



Tankparameter	Meßein.	HWT-2 300	HWT-2 500	HWT-2 750	HWT-2 1000	HWT-2 1200	HWT-2 1500	HWT-2 2000	HWT-2 3000
Tankvolumen mit einem Wärmeaustauscher	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540
Tankhöhe	mm	1600	1680	1630	2205	2080	2370	2100	2315
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Tankdurchmesser mit Dämmdicke: Absetzbare Polyesterdämmung	mm	630	780	920	920	1070	1070	1350	1630
Gewicht mit Wärmeaustauscher aus Wellstahl	kg	78	102	119	147	192	220	265	480
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2400
Anschlussdurchmesser des Stützens für den Wärmeaustauscher (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Stützendurchmesser zum Einbau des Heizelements (Innengewinde)	"	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Leistungsfähigkeit und Leistungsvermögen</b>									
Maximale empfohlene Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Die Heizzeit des Tanks von 8 bis 50 Grad vom Heizkörper mit Leistung 3/6 kW von einem Kessel mit Leistung	Min.	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
18 kW	Min.	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	Min.	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	Min.	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	Min.	24	37	55	73	88	110	146	219
<b>Oberwärmeaustauscher</b>									
Fläche des Wärmeaustauschers	m <sup>2</sup>	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers mit Verbrauch 0,5 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,003	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
mit Verbrauch 2,2 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,047	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059
mit Verbrauch 3,8 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,140	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Maximalleistung des Tanks von Warmwasserversorgung in der 1. Stunde des Betriebs bei angelegter Leistung für Tank und Erwärmung bis 80 Grad, beim Tank-Output 45 Grad** - unter der Bedingung von Umwälzung									
18 kW	l/Std.	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	l/Std.	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	l/Std.	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	l/Std.	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	l/Std.	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
Volumen des Unterwärmeaustauschers	Liter	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
<b>Unterwärmeaustauscher</b>									
Fläche des Wärmeaustauschers	m <sup>2</sup>	0,57	1,2	2	2	3	3,8	3,8	3,8
Leistungsfähigkeit des Wärmeaustauschers	kW	14	29	48	48	72	91	91	91
Durchflusswiderstand des Wärmeaustauschers mit Verbrauch 0,5 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,002	0,004	0,006	0,006	0,009	0,012	0,012	0,012
mit Verbrauch 2,2 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,027	0,056	0,093	0,093	0,140	0,177	0,177	0,177
mit Verbrauch 3,8 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,080	0,168	0,279	0,279	0,419	0,531	0,531	0,531
mit Verbrauch 5,4 m <sup>3</sup> /Std.	Bar	0,146	0,307	0,511	0,511	0,767	0,971	0,971	0,971
Erwärmungsleistung	l/Std.	318	669	1115	1115	1673	2119	2119	2119
Volumen des Unterwärmeaustauschers	Liter	3,0	6,4	10,6	10,6	15,9	20,1	20,1	20,1
<b>Druck und Temperaturen</b>									
Maximaltemperatur des Wärmeaustauschers	S	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaltemperatur des Tanks	S	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaldruck des Wärmeaustauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Maximaldruck des Tanks	Bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6

# Serie **TC** (Kohlenstahl)

## **SS TC** (Rostfreistahl AISI 304)

Kältespeicher/Wärmespeicher/Puffer - Tankmaterial -  
Kohlenstahl/ Rostfreistahl  
Anwendungsbereich - Einspeicherung und Akkumulation von  
Nutzwasser/Warmwasserversorgung  
Tankvolumen von 300 bis 5000 Liter.

### Vorteile:

- Die beste in ihrer Klasse Wärmedämmung aus Schaumkautschuk
- Mögliche Änderung der Anschlussdurchmesser (Flansche und Gewinde) nach Wunsch des Kunden
- Stutzen des Tankablaufs
- Der Tank besteht aus reinen kaltgewalzten Stahlsorten, damit Ihr Heizungs- oder Warmwasserversorgungssystem lange Zeit ohne Schmutzspuren und Ablagerungen auf den Wärmeaustauschern bleibt.
- Möglichkeit, vielwertige Heiz- / Kühlsysteme basierend auf diesem Tank zu bauen.
- Optional ist die Änderung der Tankkonstruktion nach Kundenzeichnung und die Auswahl der Isolierart A, B, C Klasse nach EGR (exhaust gas recirculation) möglich.
- Maximaldruck bis 6 Bar (optional bis 10 Bar).
- Der ringförmige Tankträger ermöglicht gleichmäßige Verteilung der Tanklast auf die Bodenfläche.



Tankparameter	Meßein.	TC/SS TC 300	TC/SS TC 500	TC/SS TC 750	TC/SS TC 1000	TC/SS TC 1200	TC/SS TC 1500	TC/SS TC 2000	TC/SS TC 3000	TC/SS TC 5000
Tankvolumen	l	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540/3500	4910/4900
Tankhöhe	mm	1565	1565	1590	2165	1980	2330	2070	2315/2210	3170/3010
Tankdurchmesser ohne Dämmung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500/1600	1500/1600
Tankdurchmesser mit Dämmdicke:										
Dämmung aus Schaumkautschuk	mm	540	690	830	830	990	990	1260	1540/1640	1540/1640
Gewicht	kg	65	87	103	131	174	200	246	450	615
Abmessungen in der Verpackung T*B*H	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2450	1850*3200*2000
Durchmesser von Flanschanschlüssen		ДУ50	ДУ50	ДУ100	ДУ100	ДУ100	ДУ100	ДУ100	ДУ100	ДУ100
Durchmesser von Gewindeanschlüssen	"	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.	1/2 inn.
Minimale Betriebstemperatur [°]	S	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10
Maximaltemperatur des Tanks	S	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Maximaldruck des Tanks	Bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6
(*)-optional										

## Elektroheizkörper

### Heizkörper 2kW/3kW



Material des Heizkörperrohres ist Rostfreistahl - es gibt einfach KEIN besseres Material für Heizkörper!!! Dieser Heizkörper kann mit einem emaillierten Tank, mit einem Rostfreistahltank und mit einem einfachen Kohlenstahltank verwendet werden!! Deutsche Temperaturregler sind drin!! Über Jahre bewährte Qualität!! Notthermostat für zusätzlichen Schutz vor Sieden ist bereits im Lieferumfang enthalten! Doppelüberhitzungsschutz!! Der Netzstecker ist bereits mit dem Gehäuse verbunden, Installation und Anschluss sind sehr einfach! Man schraubt es in den Tank und steckt den Stecker in die Steckdose! Stellen Sie die gewünschte Temperatur an Regelvorrichtung ein und verwenden Sie es!

- Anwendungsbereich: Wassererwärmung.
- Passend für Tank mit Volumen von 50 bis 5000 Liter
- Anschlussgröße - 1 1/4 oder 1 1/2"
- Produktgehäusematerial: Rostfreistahl/Thermostatgehäuse aus Kunststoff
- Leistung: 3 kW
- Geschwindigkeit von Wassererwärmung: 54 / 81 l/Std.
- Garantie - 1 Jahr

### Heizkörper 6 kW / 9 kW / 15 kW



- Anwendungsbereich: Wassererwärmung.
- Passend für Tank mit Volumen von 150-5000 / 400-5000 / 750-5000 Liter
- Produktgehäusematerial: Rostfreistahl Incoloy 875  
Rostfreistahl / Kunststoffgehäuse des Thermostats
- Doppelsiedensschutz (2 Thermostaten, 1 - Hauptthermostat, 1 - Notthermostat)
- Funktion "Entfroster" (lässt das Wasser im Tank nicht frieren)
- Temperatureinstellbereich von 30 bis 75 C
- Anschlussgröße - 1 1/2"
- Leistung: 6/9 kW
- Geschwindigkeit von Wassererwärmung: 161/243/405 l/Std.
- Garantie - 1 Jahr

## Aktive Titananoden

### Model SMART-TANK Gn / Hn / Hn-X

Für Tank und Reservoir aus emailliertem Kohlenstahl und Tank aus Rostfreistahl mit Volumen von 50 l bis 5000 l.

#### Produktfunktionalität:

- Intelligenter Korrosionsschutz
- Schutz der Rostfreistahltank gegen Chloride und Sulfate
- Entfernt den schlechten Geruch von faulen Eiern aus dem Warmwasserbereiter
- Setzt während des Betriebs Sauerstoff frei und macht dadurch das Wasser keimfrei
- Ermöglicht es Ihnen, für immer die Anodenerneuerung in Ihrem Warmwasserbereiter zu vergessen
- Misst und erzeugt Potenziale im Tank auf solche Weise, dass Korrosion erst gar nicht entstehen kann

## Magnesiumanoden

Die Magnesiumanode schützt die Innenfläche des Warmwasserspeichers vor Korrosion und den Heizkörper vor Kesselsteinbildung, verringert seine Dichte und erleichtert die Tankreinigung. Die Magnesiumanode wird von den Herstellern sowohl in Tanks mit trockenen als auch nassen Heizkörpern eingebaut, die nicht nur das Heizelement, sondern auch die Innenfläche des Tanks vor Korrosion "schützen". Da die meisten Kessel aus Metall bestehen, lässt sich die Wechselwirkung mit Wasser nicht vermeiden.

Dementsprechend lässt sich die Rostbildung nicht vermeiden, da im Versorgungswasser Sauerstoff gelöst wird, der zu dessen Bildung beiträgt. Bei Wassererwärmung im Tank beginnt Sauerstoff aktiv aus dem Wasser freizusetzen und mit dem Metall gegenseitig einzuwirken, wodurch die Wände des Warmwasserbereiter tanks zerstört werden.

Um Korrosionsentwicklung zu vermeiden, ist es notwendig, die Magnesiumanode regelmäßig zu überprüfen und bei einer auch nur Teilzerstörung der Anode zu erneuern. Weitere Informationen über die Prüfung und Erneuerung der Magnesiumanode finden Sie in der Kennkarte zum Tank oder in der Montage- und Betriebsanleitung.

Magnesiumanoden für den Korrosionsschutz von Tanks (Herstellungsland - Deutschland )

Anode	Größe	Gewicht
Magnesiumanode für Bolzen 3/4"	450x22	0.3
Magnesiumanode für Bolzen 3/4" auf dem Stift M8	450x22	0.3
Magnesiumanode für Bolzen (1")	650x26	0.6
Magnesiumanode für Bolzen (1")	960x26	0.9
Magnesiumanode für Bolzen (1 1/4")	850x33	1.3
Magnesiumanode (1 1/4")	1250x33	1.9

## Für Notizen

A series of horizontal dashed lines for taking notes.



Poland 64-610 Rogoźno  
ul. Fabryczna 7  
Województwo Wielkopolskie

**SMART-TANK**  
*keeping the best - moving forward*

TELEFONNUMMERN:  
+48668769708



e-mail: [Heatex.biuro@gmail.com](mailto:Heatex.biuro@gmail.com)

[www.smart-tank.pl](http://www.smart-tank.pl)