SMART-TANK

keeping the best - moving forward

PRODUKTKATALOG 2025

DE

Über Unternehmen

SMART-HP Sp.z o.o. ist ein Joint-Venture-Unternehmen mit europäischem Kapital und europäischer Technologie. Das Kerngeschäft des Unternehmens ist die Herstellung von Wärme- und Kältespeichern sowie Zwischenheizkesseln aus porzellanemailliertem Stahl und Edelstahl für den Einsatz in Heizungs-, Klima- und Warmwasserversorgungsanlagen. Das Unternehmen umfasst drei Fabriken mit einer Gesamtfläche von mehr als 12.000 m2. Eine der Prioritäten des Unternehmens ist es, umweltfreundliche Produkte auf den Markt zu bringen und dafür zu sorgen, dass ihre Produktion emissionsfrei ist. Wir legen auch großen Wert auf die Qualität des Produkts und sein späteres Recycling am Ende seiner Nutzungsdauer. Alle unsere Produkte sind demontierbar, so dass das Metall von der Isolierung und der Verpackung getrennt werden kann, was eine bequeme und kostengünstige Entsorgung ermöglicht.

Unsere Produkte werden in der Europäischen Union, Asien und 13 weiteren Ländern verkauft.

R-HP Serie

Emaillierter Zwischenheizungsbehälter für Warmbrauchwassersysteme mit einem Wärmetauscher.
Anwendungsbereich - Warmbrauchwasserbereitung und -speicherung.
Inhalt von 200 - 300 Liter.

Vorteile:

- Größte Magnesium-Anode in der Klasse - hergestellt in Deutschland.
- Mit Revisionsflansch.
- WBW-Rückführung.
- Deutsche hochwertige Emaille mit verbesserter Weichwasserbeständigkeit.
- Der Einbau einer Titan-Anode ist möglich.

Parameter des Behälters	Maßeinheit	R-HP 200	R-HP 300
Inhalt des Behälters mit Wärmetauscher	Liter	211	280/270
Höhe des Behälters	mm	1250	1600
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	505	505
Durchmesser des Behälters mit Isolierung mit einer Dicke von:			
Polyurethan-Schaumstoff 40 mm	mm	595	595
Gesamtgewicht	kg	65	84\94
Maße	mm	595*1250	595*1600
Durchmesser des oberen Kelchs am Anschluss des WBW-Auslasses (Außengewinde)	"	1 oder 3/4	1 oder 3/4
Anschlussdurchmesser für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2
Leistung und Kapazität			
Empfohlene max. Leistung des elektrischen Heizelements	kW	2--6	2–6
Wärmetauscher			
Fläche des Wärmetauschers	m^2	2,2	2,2/3
Leistung des Wärmetauschers für die Wärmepumpe	kW	5-11	5-11/15
Druck und Temperatur			
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	95	95
Max. Temperatur des Behälters	C	80	80
Max. Druck des Wärmetauschers	Bar	6	6
Max. Druck des Behälters	Bar	6	6
Schutz des Behälters vor Korrosion			
Größe der Magnesium-Anode	mm	2x500*33	2x500*33
Kontrollblock der aktiven Titan-Anode		G2/Gn	G2/Gn
Länge der aktiven Titan-Anode	mm	400/200	600/200

R Serie

Emaillierter Zwischenheizungsbehälter für Warmbrauchwassersysteme mit einem Wärmetauscher.
Anwendungsbereich - Warmbrauchwasseraufbereitung und -speicherung.
Inhalt von 150 - 2000 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung in der Klasse.
- Abnehmbare Wärmedämmschicht.
- Größte Magnesiumanode in der Klasse - hergestellt in Deutschland.
- Mit Revisionsflansch.
- Der Einbau eines Heizelements ist möglich.
- WBW-Rückführung.
- Deutsche hochwertige Emaille mit verbesserter Weichwasserbeständigkeit.
- Der Einbau einer Titan-Anode ist möglich.

Parameter des Behälters	Maßeinheit	R 150	R 200	R 300	R 400	R 500	R 750	R 1000	R 1500	R 2000
Inhalt des Behälters mit Wärmetauscher	Liter	157	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Höhe des Behälters	mm	980	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	505	505	505	655	655	795	795	950	1050
Durchmesser des Behälters mit Isolierung mit einer Dicke von:										
Abnehmbarer Polyurethanschaum 37-40 mm	mm	595	595	595	730	730	-	-	-	-
Gewicht mit Wärmetauscher aus Glattblech	kg	55	65	84	112	117	178	198	273	319
Abmessungen in Verpackung T*B*H	mm	700*800*1230	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Durchmesser des oberen Kelchs am Anschluss des WBW-Auslasses (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Anschlussdurchmesser für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Leistung und Kapazität										
Empfohlene max. Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	3--6	3–6	6--9	6–9	6--15	6–15	6–15	6--15
Aufheizzeit des Speichers von 8 bis 50 Grad durch ein 3/6 kW-Heizelement	Min.	146/73	195/98	293/146	390/196	488/245	732/368	976/488	1465/976	1952/976
durch einen Kessel von:										
18 kW										
24 kW	Min.		24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	Min.			27	37	46	69	92	138	184
40 kW	Min.			24	29	37	55	73	110	146
Die Leistung des Behälters in der 1. Betriebsstunde bei maximaler Leistung am Wärmetauscher und Erwärmung des Behälters auf 50 Grad, am Auslass des Behälters beträgt 45 Grad** -im Rückführungsmodus	L/Std.	603	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
Wärmetauscher										
Fläche des Wärmetauschers	m^2	0,8	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Leistung des Wärmetauschers	kW	19,2	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Druck und Temperatur										
Inhalt des Wärmetauschers	Liter	4,2	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Temperatur des Behälters	C	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Max. Druck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Max. Druck des Behälters	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Schutz des Behälters vor Korrosion										
Größe der Magnesium-Anode	mm	500*33	500*33+450*22	2x500*33	2x500*33	2x500*33+450*22	2x500*33+450*22	3x500*33	4x500*33	4x500*33
Kontrollblock der aktiven Titan-Anode		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Länge der aktiven Titan-Anode	mm	400/200	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)

R-2 Serie

Emaillierter Zwischenheizungsbehälter für Warmbrauchwassersysteme mit zwei Wärmetauschern.
Anwendungsbereich - Warmbrauchwasseraufbereitung und -speicherung.
Inhalt von 200 - 2000 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung in der Klasse.
- Abnehmbare Wärmedämmschicht.
- Größte Magnesiumanode in der Klasse - hergestellt in Deutschland.
- Mit Revisionsflansch.
- Der Einbau eines Heizelements ist möglich.
- WBW-Rückführung.
- Deutsche hochwertige Emaille mit verbesserter Weichwasserbeständigkeit.
- Der Einbau einer Titan-Anode ist möglich.
- Als Option kann die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung geändert werden.

Parameter des Behälters	Maßeinheit	R-2 200	R-2 300	R-2 400	R-2 500	R-2 750	R-2 1000	R-2 1500	R-2 2000
Inhalt des Behälters mit Wärmetauscher	Liter	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Höhe des Behälters	mm	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	505	505	655	655	795	795	950	1050
Durchmesser des Behälters mit Isolierung mit einer Dicke von:									
Abnehmbarer Polyurethanschaum 37-40 mm	mm	595	595	730	730	-	-	-	-
Gewicht mit Wärmetauscher aus Glattblech	kg	65	84	112	117	178	198	273	319
Abmessungen in Verpackung T"B"H	mm	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Durchmesser des oberen Kelchs am Anschluss des WBW-Auslasses (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Anschlussdurchmesser für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Leistung und Kapazität									
Empfohlene max. Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	3--6	6--9	6--9	6--15	6--15	6--15	6–15
Aufheizzeit des Speichers von 8 bis 50 Grad durch ein 5/6 kW-Heizelement	Min.	195/98	293/146	390/196	488/245	732/366	976/488	1465/976	1952/976
durch einen Kessel von:									
18 kW	Min.	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	Min.	24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	Min.		27	37	46	69	92	138	184
40 kW	Min.		24	29	37	55	73	110	146
Die Leistung des Behälters in der 1. Betriebsstunde bei maximaler Leistung am unteren Wärmetauscher und Erwärmung des Behälters auf 50 Grad, am Auslass des Behälters beträgt 45 Grad**. - im Rückführungsmodu	L/Std.	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
Die Leistung des Behälters in der 1. Betriebsstunde bei maximaler Leistung am unteren und oberen Wärmetauscher und Erwärmung des Behälters auf 50 Grad, am Auslass des Behälters beträgt 45 Grad**. - im Rückführungsmodus	L/Std.	1215	1674	2063	2153	2475	2928	5764	6269
Unterer Wärmetauscher									
Fläche des Wärmetauschers	m^2	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Leistung des Wärmetauschers	kW	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Inhalt des Wärmetauschers	Liter	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
Oberer Wärmetauscher									
Fläche des Wärmetauschers	m^2	0,8	1	1	1	1,2	1,2	3,8	3,8
Leistung des Wärmetauschers	kW	19,2	24	24	24	28,8	28,8	91,2	91,2
Inhalt des Wärmetauschers	Liter	4,2	5,3	5,3	5,3	6,4	6,4	20,1	20,1
Druck und Temperatur									
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	95	95	95	95	95	95	95,0	95,0
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	80	80	80	80	80	80	80,0	80,0
Max. Druck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Max. Druck des Behälters	Bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Schutz des Behälters vor Korrosion									
Größe der Magnesium-Anode	mm	500*33+450*22	2x500*33	2x500*33+450*22	3x500*33	3x500*33	4x500*33	5x500*33+450*22	5x500*33+450*22
Kontrollblock der aktiven Titan-Anode		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Länge der aktiven Titan-Anode	mm	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)

SN Serie (AISI 304 Edelstahl)

Zwischenheizungsspeicher aus Edelstahl für Warmbrauchwassersysteme mit einem Wärmetauscher.
Anwendungsbereich - Warmbrauchwasseraufbereitung und-speicherung.
Inhalt von 150 - 2000 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung aus Polyestervlies in der Klasse (Feuerwiderstandsklasse B-s2dO).
- Abnehmbare Wärmedämmschicht.
- Der Einbau eines 1 1/2"-Heizelements ist möglich.
- WBW-Rückführung.
- Der Einbau einer aktiven Titan-Anode ist möglich (wartungsfreie aktive Anode, die nicht ausgetauscht oder gewartet werden muss, um den Warmwasserbereiter vor den schädlichen Auswirkungen von Chloriden und Sulfaten zu schützen).
- Als Option kann die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung geändert werden.

Parameter des Behälters	Maßeinheit	SN 150	SN 200	SN 300	SN 500	SN 750	SN 1000	SN 1200	SN 1500	SN 2000
Inhalt des Behälters mit Wärmetauscher	Liter	150	200	295	485	763	995	1200	1525	2030
Höhe des Behälters	mm	1100	1400	1700	1800	1850	2300	2200	2450	3200
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	500	500	500	650	790	790	950	950	950
Durchmesser des Behälters mit Isolierung mit einer Dicke von:										
Abnehmbare Polyester-Isolierung	mm	700	700	700	850	990	990	1150	1150	1150
Gewicht mit Wärmetauscher aus Wellrohr	kg	49	56	69	92	108	136	179	206	256
Abmessungen in Verpackung T*B*H	mm	700*700*1250	700*700*1550	700*700*1850	850*850*1950	990*990*2000	990*990*2450	1150*1150*2350	1150*1150*2600	1150*1150*3350
Durchmesser des oberen Kelchs am Anschluss des WBW-Auslasses (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Anschlussdurchmesser für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Leistung und Kapazität										
Empfohlene max. Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3–6	3--6	3–6	6--9	6--15	6--15	6--15	6–15	6--15
Aufheizzeit des Speichers von 8 bis 50 Grad durch ein 3/6 kW-Heizelement	Min.	146/73	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976
durch einen Kessel von:										
18 kW	Min.	24	32	49	81	122	163	195,6	244,5	326
24 kW	Min.		24	37	61	92	122	146,4	183	244
32 kW	Min.			27	46	69	92	110,4	138	184
40 kW	Min.			24	37	55	73	87,6	109,5	146
Die Leistung des Behälters in der 1. Betriebsstunde bei maximaler Leistung am Wärmetauscher und Erwärmung des Behälters auf 50 Grad, am Auslass des Behälters beträgt 45 Grad**. - im Rückführungsmodus	L/Std.	603	769	1117	1595	1805	2259	3306	3644	6399
Wärmetauscher										
Fläche des Wärmetauschers	m^2	1	2	3	3	4	4	5	6	8
Leistung des Wärmetauschers	kW	24	48	72	72	96	96	120	144	192
Hydraulischer Widerstand des Wärmetauschers:										
Bei einer Durchflussmenge von 0,5 m^3/Std.	Bar	0,003	0,006	0,009	0,009	0,013	0,013	0,016	0,019	0,026
Bei einer Durchflussmenge von 2,2 m^3/Std.	Bar	0,047	0,093	0,140	0,140	0,189	0,189	0,236	0,283	0,378
Bei einer Durchflussmenge von 3,8 m^3/Std.	Bar	0,142	0,279	0,407	0,407	0,566	0,566	0,708	0,850	1,133
Bei einer Durchflussmenge von 5,4 m^3/Std.	Bar	0,259	0,511	0,745	0,745	1,037	1,037	1,296	1,555	2,074
Bei einer Durchflussmenge von 7,1 m^3/Std.	Bar	0,369	0,727	1,060	1,060	1,475	1,475	1,844	2,213	2,950
Bei einer Durchflussmenge von 8,7 m^3/Std.	Bar	0,612	1,207	1,760	1,760	2,448	2,448	3,060	3,672	4,896
Druck und Temperatur										
Inhalt des Wärmetauschers	Liter	5,3	10,6	15,8	15,8	21,2	21,2	26,4	31,7	42,3
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Max. Druck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Max. Druck des Behälters	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Schutz des Behälters vor Korrosion										
Größe der Magnesium-Anode	mm	450*22	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22
Kontrollblock der aktiven Titan-Anode		Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Länge der aktiven Titan-Anode (Griff/aktiver Teil)	mm	100/200	100/400	300/400	300/400	1* (100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/600) hor. 1*(100/800) vert.

SN-2 Serie (AISI 304 Edelstahl)

Zwischenheizungsspeicher aus Edelstahl für Warmbrauchwassersysteme mit zwei Wärmetauschern.
Anwendungsbereich - Warmbrauchwasseraufbereitung und -speicherung.
Inhalt von 200 - 2000 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung aus Polyestervlies in der Klasse (Feuerwiderstandsklasse B-s2dO).
- Abnehmbare Wärmedämmschicht.
- Der Einbau eines 1 1/2"-Heizelements ist möglich.
- WBW-Rückführung.
- Der Einbau einer aktiven Titan-Anode ist möglich (wartungsfreie aktive Anode, die nicht ausgetauscht oder gewartet werden muss, um den Warmwasserbereiter vor den schädlichen Auswirkungen von Chloriden und Sulfaten zu schützen).
- Als Option kann die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung geändert werden.

Parameter des Behälters	Maßeinheit	SN-2 200	SN-2 300	SN-2 500	SN-2 750	SN-2 1000	SN-2 1200	SN-2 1500	SN-2 2000
Inhalt des Behälters mit Wärmetauscher	Liter	200	295	485	763	995	1200	1525	2030
Höhe des Behälters	mm	1400	1700	1800	1850	2300	2200	2450	3200
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	500	500	650	790	790	950	950	950
Durchmesser des Behälters mit Isolierung mit einer Dicke von:									
Abnehmbare Polyester-Isolierung	mm	700	700	850	990	990	1150	1150	1150
Gewicht mit Wärmetauscher aus Wellrohr	kg	65	75	99	117	153	192	225	275
Abmessungen in Verpackung T*B*H	mm	700*700*1550	700*700*1850	850*850*1950	990*990*2000	990*990*2450	1150*1150*2350	1150*1150*2600	1150*1150*3350
Durchmesser des oberen Kelchs am Anschluss des WBW-Auslasses (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Anschlussdurchmesser für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Leistung und Kapazität									
Empfohlene max. Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	3--6	6--9	6–15	6--15	6--15	6--15	6--15
Aufheizzeit des Speichers von 8 bis 50 Grad durch ein 3/6 kW-Heizelement	Min.	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976
durch einen Kessel von:									
18 kW	Min.	32	49	81	122	163	196	245	326
24 kW	Min.	24	37	61	92	122	146	183	244
32 kW	Min.		27	46	69	92	110	138	184
40 kW	Min.		24	37	55	73	88	110	146
Die Leistung des Behälters in der 1. Betriebsstunde bei maximaler Leistung am unteren Wärmetauscher und Erwärmung des Behälters auf 50 Grad, am Auslass des Behälters beträgt 45 Grad**- im Rückführungsmodus	L/Std.	769	1117	1595	1805	2259	3312	3644	6405
Die Leistung des Behälters in der 1. Betriebsstunde bei maximaler Leistung am unteren und oberen Wärmetauscher und Erwärmung des Behälters auf 50 Grad, am Auslass des Behälters beträgt 45 Grad**- im Rückführungsmodus	L/Std.	1215	1674	2153	2475	2928	4670	5764	6269
Unterer Wärmetauscher									
Fläche des Wärmetauschers	m^2	1,5	2	3	3	3	4	4	5
Leistung des Wärmetauschers	kW	36	48	72	72	72	96	96	120
Hydraulischer Widerstand des Wärmetauschers:									
Bei einer Durchflussmenge von 0,5 m^3/Std.	Bar	0,005	0,006	0,009	0,009	0,009	0,013	0,013	0,018
Bei einer Durchflussmenge von 2,2 m^3/Std.	Bar	0,071	0,093	0,140	0,140	0,140	0,189	0,189	0,270
Bei einer Durchflussmenge von 3,8 m^3/Std.	Bar	0,212	0,279	0,407	0,407	0,407	0,566	0,566	0,811
Bei einer Durchflussmenge von 5,4 m^3/Std.	Bar	0,389	0,511	0,745	0,745	0,745	1,037	1,037	1,485
Inhalt des Wärmetauschers	Liter	7,95	10,53	15,9	15,9	15,9	21,2	21,2	26,46
Oberer Wärmetauscher									
Fläche des Wärmetauschers	m^2	1	1,5	1	2	2,5	2	4	5
Leistung des Wärmetauschers	kW	24	36	24	48	60	48	96	120
Hydraulischer Widerstand des Wärmetauschers:									
Bei einer Durchflussmenge von 0,5 m^3/Std.	Bar	0,003	0,005	0,003	0,006	0,008	0,006	0,013	0,012
Bei einer Durchflussmenge von 2,2 m^3/Std.	Bar	0,047	0,071	0,047	0,093	0,118	0,093	0,189	0,179
Bei einer Durchflussmenge von 3,8 m^3/Std.	Bar	0,142	0,212	0,142	0,279	0,354	0,279	1,037	0,532
Inhalt des Wärmetauschers	Liter	5,3	7,95	5,3	10,53	13,33	10,53	21,2	26,46
Druck und Temperatur									
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Temperatur des Behälters	C	80	80	80	80	80	80	80	80
Max. Druck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Max. Druck des Behälters	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Schutz des Behälters vor Korrosion									
Größe der Magnesium-Anode	mm	450*22	900*22	900*22	900*22	1350*22	1350*22	1800*22	1800*22
Kontrollblock der aktiven Titan-Anode		Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x	Hn-x
Länge der aktiven Titan-Anode	mm	100/400	300/400	300/400	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/400) hor. 1*(200/400) vert.	1*(100/600) hor. 1*(100/800) vert.

SN-HP Serie (AISI 304 Edelstahl)

WBW-Zwischenheizungsspeicher aus Edelstahl für den Einsatz
mit Wärmepumpen und leistungsstarken Heizkesseln.
Anwendungsbereich - Warmbrauchwasseraufbereitung und -speicherung.
Inhalt von 300 - 2000 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung aus Polyestervlies in der Klasse (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0 für die SN-HP Serie).
- Abnehmbare Wärmedämmschicht.
- Der Einbau eines 1 1/2"-Heizelements ist möglich.
- WBW-Rückführung.
- Der Einbau einer aktiven Titan-Anode ist möglich (wartungsfreie aktive Anode, die nicht ausgetauscht oder gewartet werden muss, um den Warmwasserbereiter vor den schädlichen Auswirkungen von Chloriden und Sulfaten zu schützen).
- Als Option kann die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung geändert werden.

Parameter des Behälters	Maßeinheit	SN-HP 150	SN-HP 200	SN-HP 300	SN-HP 500	SN-HP 750	SN-HP 1000	SN-HP 1200	SN-HP 1500	SN-HP 2000
Inhalt des Behälters mit Wärmetauscher	Liter	148	195	275	485	763	995	1200	1525	2030
Höhe des Behälters	mm	1100	1400	1700	1800	1850	2300	2200	2450	3200
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	500	500	500	650	790	790	950	950	950
Durchmesser des Behälters mit Isolierung mit einer Dicke von:										
Abnehmbare Polyester-Isolierung	mm	700	700	700	850	990	990	1150	1150	1150
Gewicht mit Wärmetauscher	kg	65	72	82	107	125	158	199	235	284
Abmessungen in Verpackung T*B*H	mm	700*700*1250	700*700*1550	700*700*1850	850*850*1850	990*990*2000	990*990*2450	1150*1150*2350	1150*1150*2600	1150*1150*3350
Durchmesser des Anschlussstutzens des Wärmetauschers (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Anschlussdurchmesser für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Leistung und Kapazität										
Empfohlene max. Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	3--6	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6--15
Aufheizzeit des Speichers von 8 bis 50 Grad durch ein 5/6 kW-Heizelement	Min.	293/146	293/146	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976
Die Leistung des Behälters in der 1. Betriebsstunde bei maximaler Leistung am Wärmetauscher und Erwärmung des Behälters auf 80 Grad, am Auslass des Behälters beträgt 45 Grad**. -im Rückführungsmodus	L/Std.	2080	2320	2690	3106	4049	5066	6275	7660	8165
Wärmetauscher										
Fläche des Wärmetauschers	m^2	2	3	4	5	6	8	9	10	11
Leistung des Heizelements (für Gas-, Scheitholz- und Elektrokessel)	kW	48	72	96	120	144	192	216	240	264
Hydraulischer Widerstand des Wärmetauschers:										
Bei einer Durchflussmenge von 2,2 m3/Std	Bar	0,093	0,14	0,189	0,236	0,283	0,378	0,425	0,472	0,513
Bei einer Durchflussmenge von 3,8 m3/Std	Bar	0,279	0,407	0,566	0,708	0,839	1,133	1,274	1,416	1,538
Bei einer Durchflussmenge von 5,4 m3/Std	Bar	0,511	0,745	1,037	1,296	1,536	2,074	2,333	2,592	2,816
Bei einer Durchflussmenge von 7,1 m3/Std	Bar	0,727	1,060	1,475	1,844	2,185	2,950	3,319	3,688	4,006
Bei einer Durchflussmenge von 8,7 m3/Std	Bar	1,207	1,760	2,448	3,060	3,626	4,896	5,508	6,120	6,648
Druck und Temperatur										
Inhalt des Wärmetauschers	Liter	10,6	15,8	21,2	26,4	31,7	42,3	47,7	53	58,3
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Temperatur des Wärmetauchers	Bar	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Max. Druck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Max. Druck des Behälters	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Schutz des Behälters vor Korrosion										
Größe der Magnesiumanode	mm	500*33+450*22	2x500*33	2x500*33+450*22	3x500*33	3x500*33	4x500*33	5x500*33+450*22	5x500*33+450*22	5x500*33+450*22
Maximale Leistung der Wärmepumpe beim Betrieb mit dem Behälter (1 kW=0,25 m2)		8	12	16	20	24	32	36	40	44
WBW-Leistung der Wärmepumpe in der ersten Stunde der Zuführung	L/Std.	363	517	705	1023	1408	1855	2167	2600	3210

ZK/ZKP Serie

Wärmespeicher (sog. Wärmespeicher oder Pufferspeicher) aus Kohlenstoffstahl.
Anwendung - für die Speicherung und Aufbewahrung von Wärmeträger/Technischem Wasser.
Inhalt von 300 bis 5000 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung aus Polyestervlies in der Klasse (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0).
- Abnehmbare Wärmedämmschicht.
- Der Einbau von Heizelementen ist möglich (Innengewinde 1 1/2", Gesamtleistung bis zu 45 kW).
- Anschluss für Entleerung des Behälters.
- Der Behälter ist aus reinem, kaltgewalztem Stahl gefertigt, so dass das Heizsystem durch die lange Zeit frei von Schmutz und Ablagerungen auf den Wärmetauschern ist.
- Auf der Basis dieses Behälters können variantenreiche Heizsysteme erstellt werden.
- Als Option ist es möglich, die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung zu ändern, sowie die Isolierung der Klasse A, B, C nach ErP zu wählen.
- Maximaler Druck bis zu 6 bar (optional bis zu 10 bar).
- Verstärkte Holzverpackung für den horizontalen und vertikalen Transport (bis zu 1000 Liter).
- Elegantes Design der Außenisolierung des Behälters aus ABS-Kunststoff mit dekorativen Kappen.

Anzahl und Position der Stutzen

ZK Serie
9 St. - 1 1/2"
(1 Stück oben/ 8 Stück an der Seite)
4 St. - 1/2"
Anordnung der Seitenstutzen mit
den Maßen 1 1/2" bei 90° (4 St. x 4 St. + 1 St. oben)

ZKP Serie
7 St. - 1 1/2"
(1 St. oben/8 Stück an der Seite)
-3 St/ - 1/2"
Die Seitenstutzen sind auf einer Seite ausgeführt

Parameter des Behälters	Maßeinheit	ZK/ZKP 300	ZK/ZKP 500	ZK/ZKP 750	ZK/ZKP 1000	ZK/ZKP 1200	ZK/ZKP 1500	ZK/ZKP 2000	ZK/ZKP 3000	ZK/ZKP 5000
Inhalt des Behälters	Liter	281	507	763	966	1200	1525	2030	3540	4910
Höhe des Behälters	mm	1700	1800	1850	2300	2200	2450	2100	2315	3170
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500	1500
Durchmesser des Behälters mit Isolierung:										
Abnehmbare Polyester-Isolierung	mm	700	850	990	990	1150	1150	1420	1700	1700
Gewicht	kg	65	87	101	131	174	200	246	450	615
Abmessungen in Verpackung T*B*H	mm	700*700*1850	850*850*1950	990*990*2000	990*990*2450	1150*1150*2350	1150*1150*2600	1420*1420*2250	1700*1700*2465	1700*1700*3320
Anschlussdurchmesser für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Empfohlene max. Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--30	3--45	3--45	3--45	3–45	3--45	3--45	3–45	3--45
Max. Temperatur des Behälters	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Druck des Behälters	Bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3–6	3–6	3--6	3–6

ZKP mini Serie

Wandspeicher für Wärmepumpen

Wärmespeicher/Puffer.
Material des Behälters - Kohlenstoffstahl.
Anwendung - für die Speicherung und Aufbewahrung von Wärmeträger/Technischem Wasser.
Inhalt von 60 bis 150 Liter.

Vorteile:

- Montage des Behälters an der Wand.
- Beste Wärmedämmung in der Klasse.
- Der Behälter ist aus reinem, kaltgewalztem Stahl gefertigt, so dass das Heizsystem durch die lange Zeit frei von Schmutz und Ablagerungen auf den Wärmetauschern ist.
- Als Option ist es möglich, die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung zu ändern, sowie die Isolierung der Klasse A, B nach ErP zu wählen.
- Maximaler Druck bis zu 6 bar (optional bis zu 10 bar).
- Elegantes Design der Außenisolierung des Behälters aus ABS-Kunststoff mit dekorativen Kappen.

Parameter des Behälters	Maßeinheit	ZKP mini 60	ZKP mini 80	ZKP mini 100	ZKP mini 150
Inhalt des Behälters	Liter	64	83	107	157
Höhe des Behälters	mm	550	670	800	1000
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	460	460	460	505
Durchmesser des Behälters mit Isolierung:					
Polyester-Isolierung	mm	535	535	535	590
Gewicht	kg	17,5	21	26	40
Anschlussdurchmesser für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Max. Temperatur des Behälters	C	95	95	95	95
Max. Druck des Behälters	Bar	3--6	3--6	3--6	3--6

FRESH 200 Serie

Wärmespeicher mit WBW-Schlangenrohr.
Der Behälter ist ein vollwertiger Heizkessel, der nicht nur das Haus heizen, sondern auch Warmwasser erwärmen kann.
Anwendung - für die Speicherung und Aufbewahrung von Wärmeträger/Technischem Wasser.
Material des Behälters - Kohlenstoffstahl.
Material des Wärmetauschers - AISI304 Edelstahl.
Inhalt - 245 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung aus Polyestervlies in der Klasse (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0).
- Abnehmbare Wärmedämmschicht.
- Der Einbau von Heizelementen ist möglich (1 1/2" Innengewinde, Gesamtleistung von 3 bis 18 kW).
- Anschluss für Entleerung des Behälters.
- Der Behälter ist aus sauberem, kaltgewalztem Stahl gefertigt, so dass das Heizsystem durch die lange Zeit frei von Schmutz und Ablagerungen auf den Wärmetauschern ist.
- Auf der Basis dieses Behälters können variantenreiche Heizsysteme erstellt werden.
- Als Option ist es möglich, die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung zu ändern, sowie die Isolierung der Klasse A, B, C nach ErP zu wählen.
- Maximaler Druck im Behälter bis zu 3 bar (optional bis zu 10 bar). Der maximale Druck für den Warmbrauchwassertauscher beträgt 6 bar.
- Verstärkte Holzverpackung für den horizontalen und vertikalen Transport.
- Elegantes Design der Außenisolierung des Behälters aus ABS-Kunststoff mit dekorativen Kappen.
- Leistung von bis zu 2000 L/Std. WBW (bei entsprechender Leistungsaufnahme).
- Leistung des Wärmetauschers für einen Durchfluss von 105 kW.

Parameter des Behälters	Maßeinheit	
Inhalt des Behälters	Liter	245
Höhe des Behälters	mm	960
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	650
Durchmesser des Behälters mit Isolierung	mm	780
Leistung des Wärmetauschers	kW	105
Leistung für WBW	L/Std.	2000
Max. Druck des Behälters	Bar	3
Max. Druck des Wärmetauschers	Bar	6
Durchmesser des Anschlusses	"	1
Durchmesser des Anschlusses des Wärmetauschers	"	1
Max. Temperatur	C	95
Der Einbau von Heizelementen ist möglichation vom Heizkörper	St.	2 (vorhanden)
Durchflusswiderstand des WBW-Tauschers bei 2,2 m3 pro Stunde	Bar	0,0885

HWT Serie

Wärmespeicher mit WBW-Schlangenrohr
3 in 1 (Wärmespeicher, Hydraulikverteiler, Frischwarmwassertank).
Anwendung - für die Speicherung und Aufbewahrung
von Wärmeträger/Technischem Wasser.
Material des Behälters - Kohlenstoffstahl.
Material des Wärmetauschers - AISI 304 Edelstahl.
Inhalt von 300 bis 3000 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung aus Polyestervlies in der Klasse (Feuerwiderstandsklasse B-s2d0).
- Abnehmbare Wärmedämmschicht.
- Der Einbau von Heizelementen ist möglich
(Innengewinde 1 1/2", Leistung bis zu 15 kW).
- Anschluss für Entleerung des Behälters.
- Der Behälter ist aus sauberem, kaltgewalztem Stahl gefertigt,
so dass das Heizsystem durch die lange Zeit frei von Schmutz und Ablagerungen auf den Wärmetauschern ist.
- Auf der Basis dieses Behälters können variantenreiche Heizsysteme erstellt werden.
- Als Option ist es möglich, die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung zu ändern,
sowie die Isolierung der Klasse A, B, C nach ErP zu wählen.
- Maximaler Druck im Behälter bis zu 6 bar (optional bis zu 10 bar).
- Der maximale Druck für den Warmbrauchwasseraustauscher beträgt 6 bar.
- Verstärkte Holzverpackung für den horizontalen und vertikalen Transport (einschließlich 1000 Liter).
- Elegantes Design der Außenisolierung des Behälters aus ABS-Kunststoff mit dekorativen Kappen.
- Leistung bis zu 2000 L/Std. WBW (bei entsprechender Leistungsaufnahme).
- Leistung des Wärmetauschers für einen Durchfluss von 105 kW.

Parameter des Behälters	Meßein.	HWT 200	HWT 300	HWT 500	HWT 750	HWT 1000	HWT 1200	HWT1500	HWT 2000	HWT 3000
Inhalt des Behälters mit Wärmetauscher	Liter	195	295	485	690	990	1200	1525	2030	3540
Höhe des Behälters	mm	1400	1700	1800	1850	2300	2200	2450	2100	2400
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	500	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Durchmesser des Behälters mit Isolierung mit einer Dicke von:										
Abnehmbare Polyester-Isolierung	mm	700	700	850	990	990	1150	1150	1420	1700
Gewicht mit Wärmetauscher	kg	65	76	98	114	155	195	225	267	475
Abmessungen in Verpackung T*B*H	mm	700*700*1550	700*700*1850	850*850*1950	990*990*2000	990*990*2450	1150*1150*2250	1150*1150*2600	1420*1420*2250	1700*1700*2550
Durchmesser des Anschlussstutzens des Wärmetauschers (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Anschlussdurchmesser für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Leistung und Kapazität										
Empfohlene max. Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	3--6	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15	6–15	6–15
Aufheizzeit des Speichers von 8 bis 50 Grad durch ein 5/6 kW-Heizelement	Min.	195/98	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
durch einen Heizkessel mit Leistung von:										
18 kW	Min.	33	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	Min.	25	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	Min.	18	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	Min.	16	24	37	55	73	88	110	146	219
max. Leistung des Behälters in der 1. Betriebsstunde bei verwendeter Leistung am Wärmetauscher und Erwärmung des Behälters auf 80 Grad, am Auslass des Behälters beträgt 45 Grad**. - im Rückführungsmodus										
18 kW	L/Std.	605	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	L/Std.	746	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	L/Std.	900	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	L/Std.	1120	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	L/Std.	1580	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
Wärmetauscher										
Fläche des Wärmetauschers	m^2	3,2	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Inhalt des Wärmetauschers	Liter	17,0	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
Hydraulischer Widerstand des Wärmetauschers:										
Bei einer Durchflussmenge von 0,5 m3/Std.	Bar	0,005	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
Bei einer Durchflussmenge von 2,2 m3/Std.	Bar	0,070	0,070	0,093	0,093	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
Bei einer Durchflussmenge von 3,8 m3/Std.	Bar	0,210	0,210	0,279	0,279	0,335	0,335	0,335	0,335	0,335
Bei einer Durchflussmenge von 5,4 m3/Std.	Bar	0,384	0,384	0,511	0,511	0,614	0,614	0,614	0,614	0,614
Druck und Temperatur										
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Temperatur des Behälters	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Druck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Max. Druck des Behälters	Bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3–6	3--6	3--6	3--6

HWT-2 Serie

Wärmespeicher mit WBW-Schlangenrohr
3 in 1 + Anschlussmöglichkeit für Solarkollektor
(Wärmespeicher, hydraulischer Verteiler, WBW im Durchfluss durch die Spirale).
Anwendung - für die Speicherung und Aufbewahrung
von Wärmeträger/Technischem Wasser.
Material des Behälters - Kohlenstoffstahl.
Material des Wärmetauschers – AISI304 Edelstahl.
Inhalt von 300 bis 3000 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung aus Polyestervlies in der Klasse (Feuerwiderstandsklasse B-s2dO).
- Abnehmbare Wärmedämmschicht.
- Der Einbau von Heizelementen ist möglich (Innengewinde 1 1/2", Leistung bis zu 15 kW)
- Anschluss für Entleerung des Behälters.
- Der Behälter ist aus sauberem, kaltgewalztem Stahl gefertigt, so dass das Heizsystem durch die lange Zeit frei von Schmutz und Ablagerungen auf den Wärmetauschern ist.
- Auf der Basis dieses Behälters können variantenreiche Heizsysteme erstellt werden.
- Als Option ist es möglich, die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung zu ändern, sowie die Isolierung der Klasse A, B, C nach ErP zu wählen.
- Maximaler Druck im Behälter bis zu 6 bar (optional bis zu 10 bar).
- Der maximale Druck für den Warmbrauchwassertauscher beträgt 6 bar.
- Verstärkte Holzverpackung für den horizontalen und vertikalen Transport (einschließlich 1000 Liter) und mit zwei Lagen Schutzfolie.
- Elegantes Design der Außenisolierung des Behälters aus ABS-Kunststoff mit dekorativen Kappen.
- Leistung von bis zu 2000 L/Std. WBW (bei entsprechender Leistungsaufnahme).
- Leistung des Wärmetauschers für einen Durchfluss von 105 kW.

Parameter des Behälters	Meßein.	HWT-2 300	HWT-2 500	HWT-2 750	HWT-2 1000	HWT-2 1200	HWT-2 1500	HWT-2 2000	HWT-2 3000
Inhalt des Behälters mit Wärmetauscher	Liter	295	485	690	990	1200	1525	2030	3540
Höhe des Behälters	mm	1700	1800	1850	2300	2200	2450	2100	2400
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500
Durchmesser des Behälters mit Isolierung mit einer Dicke von:									
Abnehmbare Polyester-Isolierung	mm	700	850	990	990	1150	1150	1420	1700
Gewicht mit Wärmetauscher aus Wellblech	kg	78	102	119	147	192	220	265	480
Abmessungen in Verpackung T*B*H	mm	700*700*1850	850*850*1950	990*990*2000	990*990*2450	1150*1150*2150	1150*1150*2600	1420*1420*2250	1700*1700*2550
Durchmesser des Anschlussstutzens des Wärmetauschers (Außengewinde)	"	1	1	1	1	1	1	1	1
Durchmesser des Anschlusses für die Montage des Heizelements (Innengewinde)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Leistung und Kapazität									
Empfohlene max. Leistung des elektrischen Heizelements	kW	3--6	6--9	6--15	6--15	6–15	6--15	6--15	6--15
Aufheizzeit des Speichers von 8 bis 50 Grad durch ein 3/6 kW-Heizelement	Min.	293/146	488/244	732/366	977/488	1172/586	1465/732	1954/976	2931/1465
durch einen Heizkessel mit Leistung von:									
18 kW	Min.	49	81	122	163	196	245	326	489
24 kW	Min.	37	61	92	122	146	183	244	366
32 kW	Min.	27	46	69	92	110	138	184	276
40 kW	Min.	24	37	55	73	88	110	146	219
Oberer Wärmetauscher									
Fläche des Wärmetauschers	m^2	3,2	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Hydraulischer Widerstand des Wärmetauschers:									
Bei einer Durchflussmenge von 0,5 m^3/Std.	Bar	0,003	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
Bei einer Durchflussmenge von 2,2 m^3/Std.	Bar	0,047	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059	0,059
Bei einer Durchflussmenge von 3,8 m^3/Std.	Bar	0,140	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210
Max. Leistung des Behälters in der 1. Betriebsstunde bei verwendeter Leistung am Wärmetauscher und Erwärmung auf 80 Grad, am Auslass des Behälters beträgt 45 Grad** - im Rückführungsmodus									
18 kW	L/Std.	713	898	1121	1413	1618	1943	2448	3958
24 kW	L/Std.	853	1038	1261	1553	1758	2083	2588	4098
32 kW	L/Std.	1039	1224	1447	1739	1944	2269	2774	4284
40 kW	L/Std.	1225	1410	1633	1925	2130	2455	2960	4470
60 kW	L/Std.	1690	1875	2098	2390	2595	2920	3425	4935
Inhalt des oberen Wärmetauschers	Liter	17,0	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1
Unterer Wärmetauscher									
Fläche des Wärmetauschers	m^2	0,57	1,2	2	2	3	3,8	3,8	3,8
Leistung des Wärmetauschers	kW	14	29	48	48	72	91	91	91
Hydraulischer Widerstand des Wärmetauschers:									
Bei einer Durchflussmenge von 0,5 m^3/Std.	Bar	0,002	0,004	0,006	0,006	0,009	0,012	0,012	0,012
Bei einer Durchflussmenge von 2,2 m^3/Std.	Bar	0,027	0,056	0,093	0,093	0,140	0,177	0,177	0,177
Bei einer Durchflussmenge von 3,8 m^3/Std.	Bar	0,080	0,168	0,279	0,279	0,419	0,531	0,531	0,531
Bei einer Durchflussmenge von 5,4 m^3/Std.	Bar	0,146	0,307	0,511	0,511	0,767	0,971	0,971	0,971
Heizleistung	L/Std.	318	669	1115	1115	1673	2119	2119	2119
Inhalt des unteren Wärmetauschers	Liter	3,0	6,4	10,6	10,6	15,9	20,1	20,1	20,1
Druck und Temperatur									
Max. Temperatur des Wärmetauschers	C	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Temperatur des Behälters	C	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Druck des Wärmetauschers	Bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Max. Druck des Behälters	Bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3–6	3--6	3--6

TC Serie (Kohlenstoffstahl)

SS TC (Edelstahl AISI 304)

Kältespeicher/Wärmespeicher/Puffer.
Material des Behälters - Kohlenstoffstahl/Edelstahl.
Anwendung - für die Speicherung und Aufbewahrung von Wärmeträger/Technischem Wasser/ WBW.
Inhalt von 300 bis 5000 Liter.

Vorteile:

- Beste Wärmedämmung aus geschäumtem Gummi in der Klasse.
- Die Durchmesser der Anschlüsse (Flansche und Gewinde) können nach Wunsch des Kunden geändert werden.
- Anschluss für Entleerung des Behälters.
- Der Behälter ist aus sauberem, kaltgewalztem Stahl gefertigt, so dass das Heizsystem oder WBW-System durch die lange Zeit frei von Schmutz und Ablagerungen auf den Wärmetauschern ist.
- Auf der Basis dieses Behälters können variantenreiche Heiz-/Kühlsysteme erstellt werden.
- Als Option ist es möglich, die Bauform des Behälters nach Kundenzeichnung zu ändern, sowie die Isolierung der Klasse A, B, C nach ErP zu wählen.
- Maximaler Druck bis zu 6 bar (optional bis zu 10 bar).
- Die ringförmige Stütze des Behälters ermöglicht eine gleichmäßige Verteilung der Behälterlast auf die Bodenfläche.

Parameter des Behälters	Maßeinheit	TC/SS TC 300	TC/SS TC 500	TC/SS TC 750	TC/SS TC 1000	TC/SS TC 1200	TC/SS TC 1500	TC/SS TC 2000	TC/SS TC 3000	TC/SS TC 5000
Inhalt des Behälters	Liter	295	480	703	995	1200	1525	2030	3540/3500	4910/4900
Höhe des Behälters	mm	1565	1565	1590	2165	1980	2330	2070	2315/2210	3170/3010
Durchmesser des Behälters ohne Isolierung	mm	500	650	790	790	950	950	1220	1500/1600	1500/1600
Durchmesser des Behälters mit Isolierung mit einer Dicke von:										
Isolierung aus geschäumtem Gummi	mm	540	690	830	830	990	990	1260	1540/1640	1540/1640
Gewicht	kg	65	87	103	131	174	200	246	450	615
Abmessungen in Verpackung T*B*H	mm	700*800*1800	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2100	1130*1050*2500	1400*1500*2200	1800*1900*2450	1850*3200*2000
Durchmesser der Flanschverbindungen		DN50	DN50	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100
Durchmesser der Gewindeverbindungen	"	1/2 innen	1/2 innen	1/2 innen	1/2 innen	1/2 innen	1/2 innen	1/2 innen	1/2 innen	1/2 innen
Minimale Betriebstemperatur [°]	C	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10	(-40) -10
Max. Temperatur des Wärmetauchers	C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Max. Druck des Behälters	Bar	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6	3--6
(*)-optional										

Elektrische Heizelemente

Heizelement 2/3kW

Das Rohrmaterial des Heizelements ist aus Edelstahl - KEIN besseres Material für Heizelemente!!!
Dieses Heizelement kann sowohl mit einem emaillierten Behälter,
einem Edelstahlbehälter als auch mit einem einfachen Kohlenstoffstahltank verwendet werden!
Deutsche Thermostate innen! Die Qualität hat sich seit Jahren bewährt!
Ein zusätzlicher Thermostat als Schutz vor Sieden ist bereits enthalten!
Doppelter Überhitzungsschutz! Der Netzstecker ist bereits mit dem Gehäuse verbunden,
die Installation und Verkabelung ist völlig unkompliziert!
In den Behälter einschrauben und an das Stromnetz anschließen!
Stellen Sie die gewünschte Temperatur am Regler ein, und schon sind Sie fertig!
Maximale Heiztemperatur 75°C.

- Anwendung: Erwärmung von Wasser.
- Geeignet für die Behälter von 50 bis 5000 L.
- Anschlussgröße -1 1/2".
- Material des Produktgehäuses: Thermostatgehäuse aus Edelstahl/Kunststoff.
- Leistung: 2/3 kW.
- Wassererwärmungsrate: 54/81 L/Std.
- Garantie -1 Jahr.

Heizelement 6/9/15 kW

- Anwendung: Erwärmung von Wasser.
- Geeignet für die Behälter von 150-5000 / 400-5000/750-5000 L.
- Material des Produktgehäuses: Incoloy 875 Edelstahl/ Thermostatgehäuse aus Kunststoff.
- Doppelter Schutz vor Sieden (2 Thermostate, 1 Hauptthermostat, 1 Notfall-Thermostat).
- Anti-Eis-Funktion (verhindert das Einfrieren des Wassers im Tank).
- Thermostat-Temperaturbereich: von 30 bis zu 75 °C.
- Anschlussgröße -1 1/2".
- Leistung: 6/9/15 kW.
- Wassererwärmungsrate: 161/243/405 L/Std.
- Garantie -1 Jahr.

Aktive Titan-Anode
Modell SMART-TANK Gn / Hn / Hn-X

Für emaillierte Kohlenstoffstahl- und Edelstahlbehälter von 501 bis 5000 L.

FUNKTIONSUMFANG DES PRODUKTS:

- Intelligenter Korrosionsschutz.
- Schutz von Edelstahlbehältern vor Chloriden und Sulfaten.
- Entfernt den unangenehmen Geruch von faulen Eiern aus dem Warmwasserbereiter.
- Während des Betriebs produziert Sauerstoff und desinfiziert so das Wasser.
- Ermöglicht es Ihnen, den Austausch der Anode im Warmwasserbereiter zu vergessen.
- Misst und erzeugt Potential im Tank, so dass keine Korrosion entstehen kann.

Magnesium-Anoden

Die Magnesium-Anode schützt die Innenfläche des Behälters am Warmwasserbereiter vor Korrosion und das Heizelement vor Kesselsteinbildung, indem sie die Kesseldichte verringert und die Reinigung des Speichers erleichtert. Die Magnesium-Anode wird von den Herstellern sowohl in Tanks mit trockenen als auch mit nassen Heizelementen eingebaut, um nicht nur das Heizelement, sondern auch die Innenfläche des Tanks vor Korrosion zu "schützen". Da die meisten Heizkessel aus Metall bestehen, sind Wechselwirkungen mit Wasser nicht zu vermeiden. Folglich lässt sich die Rostbildung nicht vermeiden, da im Leitungswasser gelöster Sauerstoff vorhanden ist, der zur Rostbildung beiträgt. Wenn sich das Wasser im Tank erhitzt, wird Sauerstoff aktiv aus dem Wasser freigesetzt, der mit dem Metall interagiert und die Wände des Warmwasserbereiters beschädigt.
Um die Entstehung von Korrosion zu verhindern, sollte der Zustand der Magnesium-Anode regelmäßig überprüft und bei auch nur teilweiser Zerstörung der Anode ersetzt werden.
Nähere Angaben zur Kontrolle und zum Austausch der Magnesium-Anode entnehmen Sie bitte dem Tankdatenblatt oder der Einbau- und Betriebsanleitung.

Magnesium-Anoden für den Korrosionsschutz der Behälter (hergestellt in Deutschland 🇩🇪)

Anode	Größe	Gewicht
Magnesium-Anode für 3/4" Schraube	450x22	0.3
Magnesium-Anode für 3/4" Schraube auf M8 Schaft	450x22	0.3
Magnesiumanode auf Schraube (1")	650x26	0.6
Magnesiumanode auf Schraube (1")	960x26	0.9
Magnesiumanode auf Schraube (11/4")	850x33	1.3
Magnesiumanode auf Schraube (11/4")	1250x33	1.9
Magnesium-Anode (11/2")	500x33	0.75

Poland 64-610 Rogożno
ul. Fabryczna 7
Województwo Wielkopolskie

SMART-TANK
keeping the best - moving forward

Telefonnummer:
+48668769708

E-Mail: smart.hp.biuro@gmail.com

www.smart-tank.pl