

Data sheet for the R-2-Series tank

200

300

400

500

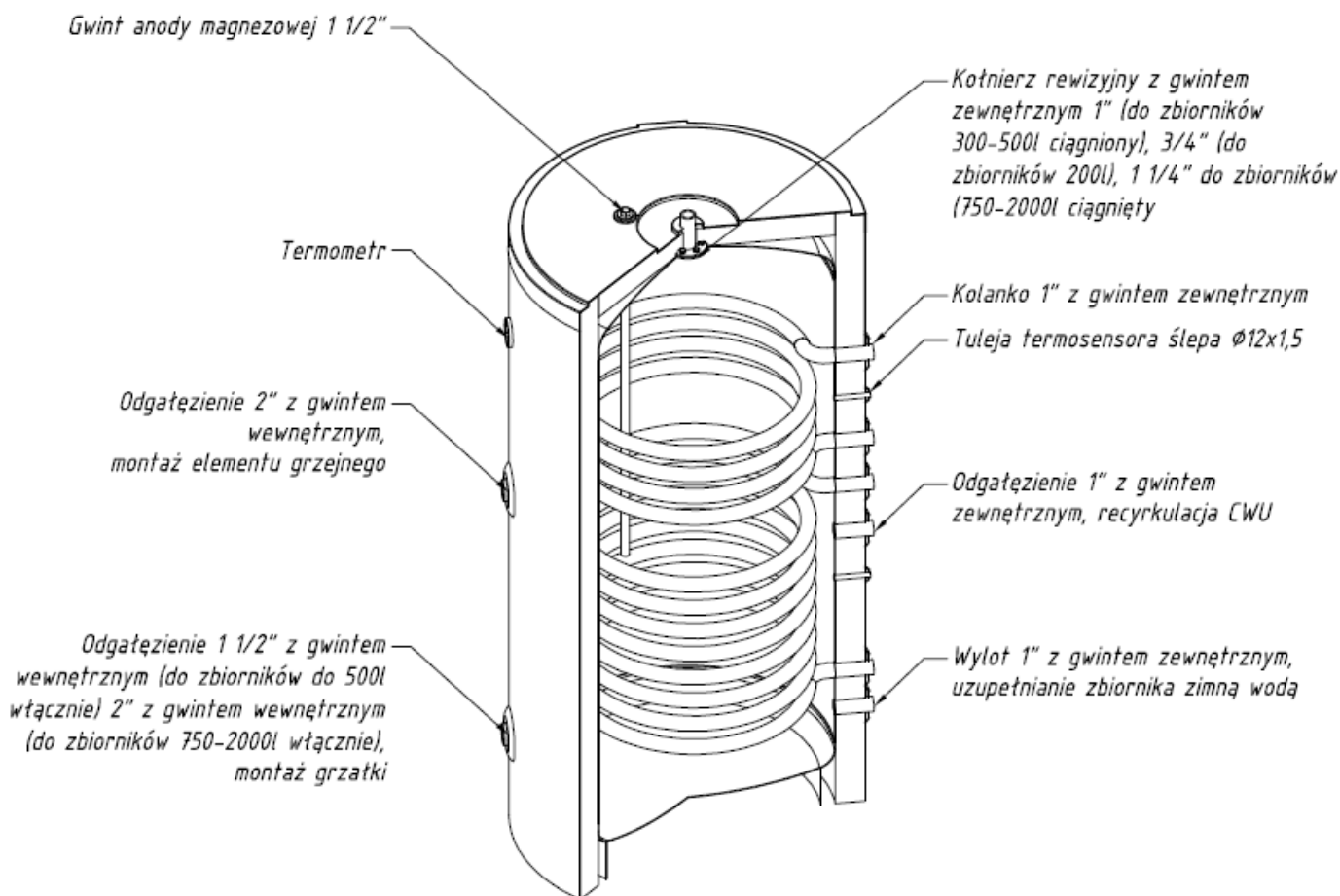
750

1000

liters

for the DHW systems

Schemat zbiornika R-2-Serii



Opis zbiornika R-2-Serii

Strefa zastosowania: Zbiór i gromadzenie podgrzanej wody sanitarnej.

Materiał produktu: Stal węglowa z powłoką emaliową.

Opis: Zbiornik przeznaczony jest do gromadzenia ciepłej wody z różnych źródeł ciepła. Zbiornik **R-2-Serii** poprawia elastyczność instalacji CWU, pozwalając na gromadzenie stałej ilości gorącej wody, wykorzystywać recyrkulację CWU w celu zwiększenia komfortu użytkowania. Możliwość podłączenia grzałki elektrycznej do otworu z gwintem wewnętrznym 2" (dla zbiorników 750 i 1000 litrów) lub 1 1/2" (dla zbiorników do 500 litrów włącznie) w dolnej części zbiornika sprawia, że zbiornik jest bardziej wszechstronny. Zbiornik może być wykorzystywany z następującymi źródłami ciepła:

Kocioł na paliwo stałe

Kocioł na biomasę

Kocioł na pelety

Kominiek z płaszczem wodnym

Kocioł gazowy

Kocioł elektryczny

Kolektor słoneczny

Izolacja zbiornika:

Dla tego zbiornika dostępne są dwa rodzaje izolacji

Zdejmowana sztywna izolacja pianką poliuretanową o średniej grubości 37 mm (współczynnik przewodności ciepła 0,028 W/m*C) - dla zbiorników do 500 litrów włącznie.

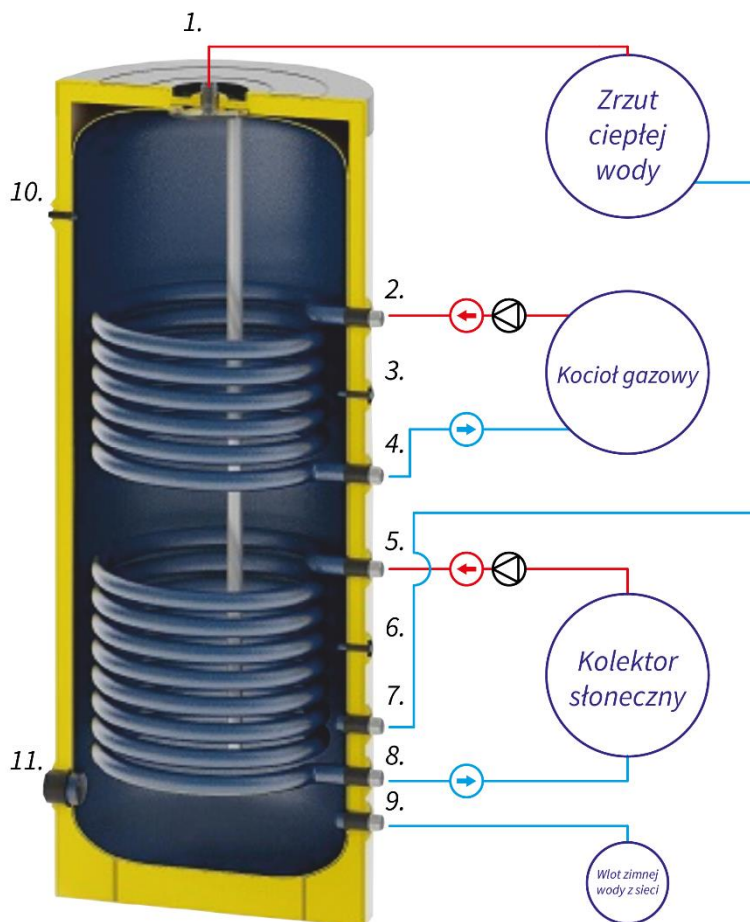
A także zdejmowana miękka izolacja poliestrowa o średniej grubości 65-70 mm, wykonana w technologii NOFIRE o klasie odporności ogniowej B-s2d0 zgodnie z wymaganiami europejskimi EN 13501 - (współczynnik przewodności cieplnej materiału - 0,031 W/m*C)

Opcjonalnie dostępne:

Zmianie konstrukcji zbiornika wg rysunku klienta (posadowienie rur przyłączeniowych, kołnierzy, średnice przyłączy, rodzaj i grubość izolacji, powierzchnia wymiennika ciepła itp.) - obliczane indywidualnie.

Schemat zasadniczy pracy zbiornika R-2-Serii

SMART-TANK
keeping the best - moving forward.



- 1.|2.|4.|5.|7.|8.|9. - 1" Zewnętrzny
- 3.|6. - Czujnik temperatury
- 10. - Termometr
- 11. - Element grzewczy

Specyfikacje techniczne

Specifications	Un. of meas.	R-2 200	R-2 300	R-2 400	R-2 500	R-2 750	R-2 1000	R-2 1500	R-2 2000
Tank volume with heat exchanger	l	211	280	390	480	690	920	1525	1980
Tank height	mm	1250	1600	1410	1680	1630	2200	2370	2600
Tank diameter without insulation	mm	505	505	655	655	795	795	950	1050
Tank diameter with insulation:									
Removable polyurethane foam of 37-40 mm	mm	575	575	725	725	-	-		
Removable polyester insulation of 65-70 mm	mm	630	630	780	780	920	920	1070	1180
Weight with corrugated steel heat exchanger	kg	49	60	80	85	150	170	211	257
Weight with plain steel heat exchanger	kg	65	84	112	117	178	198	273	319
Package dimensions: D*W*H	mm	700*800*1500	700*800*1800	800*900*1700	800*900*1800	930*1030*1800	930*1030*2350	1130*1050*2500	1300*1400*2800
Diameter of upper hot water supply pipe connection (external thread)	"	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Diameter of heating element installation pipe (internal thread)	"	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2
Capacity and performance									
Recommended maximum capacity of the electric heating element	kW	3--6	3--6	6--9	6--9	6--15	6--15	6--15	6--15
Tank heating time from 8 to 50 degrees by a heating element with a capacity of 3,6 kW from a boiler with a capacity of	min	195/98	293/146	390/196	488/245	732/366	976/488	1465/976	1952/976
18 kW	min	32	49	65	81	122	163	245	326
24 kW	min	24	37	49	61	92	122	183	244
32 kW	min		27	37	46	69	92	138	184
40 kW	min		24	29	37	55	73	110	146
Tank performance in the first hour of operation at maximum capacity, lower heat exchanger and tank heating to 50 degrees, with 45 degrees tank outflow** - provided that recirculation is in operation	l/hour	769	1117	1505	1595	1805	2259	3644	4149
Tank performance in the first hour of operation at maximum capacity, lower and upper heat exchangers and tank heating to 50 degrees, with 45 degrees tank outflow** - provided that recirculation is in operation	l/hour	1215	1674	2063	2153	2475	2928	5764	6269
Lower heat exchanger									
Heat exchanger area	sq.m	1	1,5	2	2	2	2,4	3,8	3,8
Heat exchanger capacity	kW	24	36	48	48	48	57,6	91,2	91,2
Heat exchanger friction loss									
At a flow rate of 0.5 m3/h	bar	0,003	0,005	0,006	0,006	0,006	0,008	0,012	0,012
At a flow rate of 2.2 m3/h	bar	0,047	0,070	0,093	0,093	0,093	0,112	0,177	0,177
At a flow rate of 3.8 m3/h	bar	0,140	0,210	0,279	0,279	0,279	0,335	0,531	0,531
At a flow rate of 5.4 m3/h	bar	0,256	0,384	0,511	0,511	0,511	0,614	0,973	0,973
Heat exchanger volume	liters	5,3	7,9	10,6	10,6	10,6	12,7	20,1	20,1
Upper heat exchanger									
Heat exchanger area	sq.m	0,8	1	1	1	1,2	1,2	3,8	3,8
Heat exchanger capacity	kW	19,2	24	24	24	28,8	28,8	91,2	91,2
Heat exchanger friction loss									
At a flow rate of 0.5 m3/h	bar	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,012	0,012
At a flow rate of 2.2 m3/h	bar	0,035	0,047	0,047	0,047	0,059	0,059	0,179	0,179
At a flow rate of 3.8 m3/h	bar	0,100	0,140	0,140	0,140	0,210	0,210	0,532	0,532
Heat exchanger volume	liters	4,2	5,3	5,3	5,3	6,4	6,4	20,1	20,1
Pressure and temperatures									
Maximum heat exchanger temperature	C	95	95	95	95	95	95	95,0	95,0
Maximum tank temperature	C	80	80	80	80	80	80	80,0	80,0
Maximum heat exchanger pressure	bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Maximum tank pressure	bar	6	6	6	6	6	6	6,0	6,0
Tank corrosion protection									
Magnesium anode size	mm	650*26	950*26	850*33	850*33	1250*33	1250*33	850*33+1250*33	2*1250*33
Active titanium anode control unit		G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	G2/Gn	H/Hn	H/Hn	H/Hn	H/Hn
Active titanium anode length	mm	600/200	600/200	600/200	600/200	2*(200/200)	2*(200/200)	2*(150/400)	2*(200/400)

1. Opis:

1.1 Zbiornik **R-2-Serii** przeznaczony jest do stosowania w instalacjach CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ!

1.2 Zbiornik **R-2-Serii** przeznaczony jest do pracy z wodą w temperaturze od +2 do +80 stopni Celsjusza.

1.3 Wszystkie modele tej serii mają następujące cechy konstrukcyjne:

A) Podpora dolna zbiornika wykonana jest na zasadzie podpory pierścieniowej, co pozwala na równomierne rozłożenie ciężaru zbiornika na powierzchni podłogi i zapewnia stabilność.

B) Wszystkie zbiorniki wyposażone są w armaturę wlotową i wylotową, wykonaną z bezszwowej rury grubościennej.

Od strony zewnętrznej zbiorniki w wersji standardowej o pojemności do 1000 litrów włącznie, zabezpieczone są plastikową obudową.

2. Posadowienie, montaż, eksploatacja:

2.1 Montaż zbiornika należy rozpocząć od zapoznania się z kartą techniczną oraz instrukcją montażu i obsługi zbiorników (<http://smart-tank.pl/pl/>)

2.2 Miejsce posadowienia zbiornika należy wybrać tak, aby:

- w przypadku wycieku w zbiorniku, woda mogłaby dostać się do wlewu kanalizacji i tym samym zostać usunięta z pojemnika bez konsekwencji;

- chronić przed wstrząsami, wibracjami przemysłowymi, narażeniem na opady atmosferyczne (instalować tylko w pomieszczeniach). Każde uderzenie lub oddziaływanie mechaniczne może doprowadzić do uszkodzenia materiału termoizolacyjnego, a także do naruszenia szczelności i w efekcie do przedwczesnego zniszczenia zbiornika!

Przed przystąpieniem do prac montażowych należy pamiętać o konieczności zapewnienia swobodnego dostępu do zbiornika w celu wykonania podłączenia, konserwacji lub demontażu.

2.3 Montaż zbiornika jest przeprowadzany przez wykwalifikowanych specjalistów oraz osoby posiadające certyfikat lub uprawnienia do wykonywania prac związanych z montażem instalacji grzewczych! Potwierdzenie instalacji powinno być zaznaczone w karcie gwarancyjnej.

2.4. Przed rozpoczęciem eksploatacji zbiornik należy przepłukać wodą!

2.4.1 Zbiornik musi być uziemiony, w tym celu do dna zbiornika (lub górnej części zbiornika pod śrubą kołnierza) na jego części nośnej przyspawana jest jedna lub więcej płyt, które można

przymocować do palety, która z kolei może być wykorzystana do podłączenia ku zbiorniku uziemienia. Rezystancja szyny uziemiającej nie powinna przekraczać 4 omów. Dostęp do szyny uziemiającej zapewnia klient.

2.5. Odbiór towaru pod względem jakości, kompletności i ilości sztuk jednostkowej w opakowaniu Kupujący dokonuje w ciągu dwóch dni kalendarzowych od daty odbioru towaru, nie później jednak niż 14 (czternaście) dni kalendarzowych od dnia przekazania towaru.

2.6. Okres wymiany anody magnezowej – nie później niż 6 miesięcy od rozpoczęcia eksploatacji. Kontrolę anody magnezowej - co najmniej 1 raz na 3 miesiące (jeśli anoda choć w jednym miejscu straciła więcej niż 10 mm swojej średnicy, należy ją natychmiast wymienić). Sprawdzenie działania anody tytanowej przynajmniej raz w roku (nie wymaga wymiany w przypadku prawidłowego działania). Sprawdzenie i wymianę anod z dopiskiem w paszporcie (data kontroli, wyniki kontroli). Podczas montażu zbiornika należy pamiętać, że anoda jest zamontowana na górnej pokrywie kołnierza zbiornika od wewnątrz, dzięki czemu konstrukcja jest składana, aby w przyszłości przy wymianie anody procedurę tą można było wykonać szybko i łatwo!!!

2.7. Nie rozpoczynaj eksploatacji zbiornika bez uprzedniego napełnienia jego wodą.

2.8. Zakaz eksploatacji zbiornika bez działającego zaworu bezpieczeństwa. Stan zaworu bezpieczeństwa należy sprawdzać każde 90 dni, obracając korbę (pokrętła) w lewo lub w prawo tak, aby ciecz wypłynęła z bocznego wylotu na zewnątrz. Następnie ustaw korbę w pierwotnej pozycji. Jeśli po powrocie korby ciecz nie płynie, zawór jest uszkodzony. Jeśli po przekręceniu korby i powrocie do poprzedniego położenia, zauważysz ciągle wycieki płynu, wskazuje to, że grzybek zaworu jest zanieczyszczony. Przepłucz zawór kilka razy, otwierając wylot obracaniem korby. Aby uniknąć niekontrolowanego wycieku wody, konieczne jest zainstalowanie węża do odprowadzania cieczy do zlewu. Uwaga, istnieje możliwość wyciekania gorącej wody. Nadmierne wycieki wody z zaworu bezpieczeństwa w wyniku:

- 1) ciśnienie wody wpływającej jest wyższe od dopuszczalnej wartości,
- 2) krótkotrwałe, nagłe wzrosty ciśnienia wpływającej wody - nie stanowi przypadek gwarancyjny i nie podlega wymianie. Firma nie ponosi odpowiedzialności za złe działanie zaworu bezpieczeństwa, spowodowane niewłaściwą instalacją zaworu oraz błędami systemowymi takimi jak brak reduktora ciśnienia w instalacji doprowadzenia zimnej wody.

2.9. Zakaz blokowania kapania wody z zaworu bezpieczeństwa - nie zatykaj otworu zaworu bezpieczeństwa. Jeśli woda przez cały czas wycieka z zaworu, oznacza to, że ciśnienie w układzie jest zbyt wysokie lub, że zawór bezpieczeństwa jest uszkodzony. Wylot zaworu spustowego musi być skierowany w dół. Zaleca się umieszczenie lejka pod zaworem do spustu wody. Możesz zainstalować wąż spustowy i poprowadzić go do odpływu w celu odprowadzenia wody, która wycieka po otwarciu zaworu bezpieczeństwa. Wąż musi wytrzymać temperaturę +95 stopni Celsjusza, być o średnicy wewnętrznej nie mniej 9 mm, o maksymalnej długości 1,2 m, płaszczyźnie drenażowej ze spadkiem (min. 3%), w pomieszczeniu, w którym temperatura nie spada poniżej 0 stopni Celsjusza. Wąż musi być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi, a jego wylot musi być widoczny (aby sprawdzić działanie zaworu).

2.10. Zbiornik nie powinien znajdować się w bezpośrednim sąsiedztwie otwartego ognia, ani dotykać izolacji kotła, organizacja montażowa pod czas montowania instalacji grzewczej ze zbiornikiem musi zapewnić przestrzeganie podczas eksploatacji norm przeciwpożarowych!

2.11. Natychmiast wyłącz zbiornik, jeśli z miksera wydobywa się para (należy to zgłosić do centrum serwisowego)

2.12. Ciągła praca zbiornika w maksymalnej temperaturze powoduje zużycie części elektrycznych zbiornika.

2.13. Odpowiednie zabezpieczenie kotła w kontakcie z zasobnikiem zapewnia właściwą ochronę wymiennika ciepła w wzbiorniku.

2.14. Co 12 miesięcy konieczne jest przeprowadzenie działań zapobiegawczych w celu przepłukania zbiornika z osadów.

2.15. Aby przedłużyć żywotność zbiornika i zapewnić skuteczne działanie zaworu bezpieczeństwa, należy stosować filtry wolne od zanieczyszczeń.

2.16. Podgrzewacz wody musi być podłączony bezpośrednio do sieci wodociągowej o ciśnieniu nie większym niż 0,6 MPa (ok. 6 bar), a ciśnienie minimalne nie może być mniejsze niż 0,1 MPa - 1 bar. Na rurze doprowadzającej zimną wodę musi być zainstalowany zawór bezpieczeństwa. Wylot zaworu bezpieczeństwa musi być stale otwarty - połączony z atmosferą. Pomiędzy zaworem bezpieczeństwa a nagrzewnicą nie należy montować żadnego urządzenia (np. zaworu zwrotnego, zaworu odcinającego), jednak można zamontować trójnik z zaworem spustowym. Gdy ciśnienie w instalacji wodociągowej przekracza 0,6 MPa, należy jego zmniejszyć za pomocą zaworu redukcyjnego.

2.17. Wszelkie prace konserwacyjne i instalacyjne muszą być wykonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa.

2.18. PRZYCZYNY AWARII

Malfucntions	Cause	Troubleshooting
Zawór bezpieczeństwa się nie otwiera (również przy próbie przedmuchu)	Zawór bezpieczeństwa jest zanieczyszczony	Wyczyść zawór lub wymień
Zawór bezpieczeństwa przecieka	Zawór bezpieczeństwa jest zanieczyszczony lub uszkodzony. Ciśnienie wody jest za wysokie.	Oczyść zawór bezpieczeństwa. Użyj reduktora ciśnienia
Woda w podgrzewaczu wody jest zanieczyszczona	W zbiorniku jest dużo osadu. Anoda magnezowa jest zużyta.	Oczyść zbiornik z osadu. Wymień anodę magnezową. (przypadek nieobjęty gwarancją)

3. Wybór zbiornika:

3.1 Dobór zbiornika dokonywany jest indywidualnie według parametrów instalacji grzewczej lub zgodnie z dokumentacją projektową. Ponadto przed wyborem podgrzewacza wody należy sprawdzić jakość zimnej wody w domu pod kątem zawartości w niej chemikaliów z tabeli w paszporcie podanej poniżej. Jeśli skład chemiczny wody nie odpowiada, wtedy przed zamontowaniem zbiornika konieczne jest zainstalowanie sprzętu do uzdatniania i oczyszczania wody. Przed montażem upewnij się również, że rezystancja szyny uziemiającej w Twoim domu nie przekracza 4 omów, co sprawi, że życie Twoich bliskich nie będzie zagrożone i ochroni Twój zbiornik przed negatywnymi skutkami prądów błądzących.

3.2 Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych, zgodnie z dokumentacją projektową.

4. Zobowiązania gwarancyjne:

4.1 Producent gwarantuje zgodność pojemników zbiorczych serii SMART-TANK **R-2-Serii** z wymogami bezpieczeństwa, pod warunkiem przestrzegania przez konsumenta zasad transportu, przechowywania, montażu i eksploatacji. Okres gwarancji wynosi 5 lat od daty sprzedaży przez producenta z anodą magnezową oraz 10 lat z aktywną anodą tytanową (przy jednorazowym zakupie i montażu anody tytanowej oraz zbiornika) Niniejsze zobowiązania gwarancyjne wchodzi w życie z chwilą zarejestrowania produktu u producenta w ciągu dwóch miesięcy od daty zakupu.

Rejestracja produktu odbywa się poprzez przesłanie niezbędnych informacji na adres producenta service.heatex@gmail.com. Lista wymaganych dokumentów znajduje się w Instrukcji Montażu i Obsługi, w przypadku braku rejestracji produktu okres gwarancji wynosi 1 (jeden) rok od daty sprzedaży.

4.2 Procedura realizacji zobowiązań gwarancyjnych. Jeżeli roszczenia gwarancyjne są uzasadnione, dział serwisowy SMART-TANK podejmuje decyzję w jaki sposób można usunąć stwierdzone braki: poprzez naprawę lub wymianę wadliwego urządzenia. Przy tym okres gwarancji określony w karcie gwarancyjnej nie ulega zmianie. W przypadku wymiany wadliwego urządzenia na nowe okres gwarancji nie ulega przedłużeniu, a w karcie gwarancyjnej umieszcza się adnotację o wymianie.

4.3 Gwarancja nie obejmuje wad powstałych z winy konsumenta w wyniku naruszenia zasad Instrukcji montażu i obsługi, wymagań Karty technicznej, a także w razie stwierdzenia uszkodzeń mechanicznych.

4.4. W przypadku usterek stwierdzonych w okresie gwarancyjnym, należy skontaktować się z producentem/importerem. Bezpłatna naprawa usterek powstałych z winy producenta zostanie przeprowadzona w terminie określonym w obowiązujących przepisach, od dnia potwierdzenia przez producenta/importera przypadku gwarancyjnego.

UWAGA - Nie demontuj zbiornika w przypadku nastania przypadku reklamacyjnego przed uzyskaniem zgody producenta lub importera.

4.5. Aby zgłosić reklamację do serwisu importera/sprzedawcy należy podać następujące dane: numer przesyłki i numer seryjny produktu (znajduje się na naklejce informacyjnej), datę zakupu, opis usterki, dokładny adres zamontowania oraz telefoniczny numer kontaktowy użytkownika.

4.6. Warunkiem naprawy gwarancyjnej zbiornika jest dostarczenie przez użytkownika dowodu zakupu, listu przewozowego oraz karty gwarancyjnej, prawidłowo wypełnionej w całości, z

oznaczeniem sprzedawcy i organizacji montażowej, i nie zawierającej żadnych poprawek. Kartę gwarancyjną należy przechowywać przez cały okres eksploatacji sprzętu.

4.7. Zakaz montowania zbiornika bez działającego zaworu bezpieczeństwa. Warunkiem zachowania gwarancji jest dowód zakupu odpowiedniego zaworu bezpieczeństwa oraz karta gwarancyjna zaworu bezpieczeństwa.

4.8. Montaż i uruchomienie zbiornika, który jest przedmiotem gwarancji, musi być wykonany przez wykwalifikowanego specjalistę zgodnie z zasadami określonymi przez prawo oraz Instrukcją montażu i obsługi. (<http://smart-tank.pl/pl/>)

4.9. Chronić zbiornik przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

4.10. Zbiornik powinien być posadowiony w miejscach, nie narażonych na wpływy atmosferyczne (deszcz, śnieg itp.)

4.11. Do podłączenia zbiornika nie należy używać rur plastikowych, które nie nadają się do pracy w temperaturze 100 stopni Celsjusza i ciśnieniu 1,0 MPa.

4.12. Zbiornik powinien być zainstalowany w taki sposób, aby zapewnić do niego łatwy dostęp w celu wykonania konserwacji.

4.13. Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne niedogodności lub koszty związane ze zmianami konstrukcyjnymi budynku/pomieszczenia, niezbędnymi do wniesienia lub wyjęcia, montażu lub demontażu zbiornika (np. wąskie drzwi lub korytarze) - wniosek o pokrycie takich kosztów zostanie przez producenta odrzucony. Jeżeli montaż podgrzewacza wody ma być przeprowadzony w nietypowym miejscu (np. na strychu, w pomieszczeniach z wrażliwą na wodę posadzką, magazynach itp.) należy zabezpieczyć pomieszczenie przed ewentualnym przedostaniem się wody i rozważyć zainstalowanie urządzeń zaprojektowanych do zbierania i odprowadzania tej wody, w celu uniknięcia awarii.

4.14. Wszelkie uszkodzenia mechaniczne zbiornika prowadzą do utraty gwarancji.

4.15. Zawór bezpieczeństwa powinien być zainstalowany bezpośrednio przed zbiornikiem na rurze doprowadzającej do niego zimną wodę. Stosować wyłącznie zawory o odpowiednich danych technicznych, które są odpowiednie dla pojemnościowych podgrzewaczy wody. Zawór bezpieczeństwa należy stosować zgodnie z instrukcją obsługi zaworu.

4.16. Zabrania się instalowania dodatkowych urządzeń (na przykład, zawór odcinający, zawór zwrotny itp.) pomiędzy zaworem bezpieczeństwa a podgrzewaczem wody. Zaleca się jedynie zainstalowanie trójnika do odprowadzania wody ze zbiornika.

4.17. Nie instaluj zbiornika w pomieszczeniach, w których temperatura otoczenia może spaść poniżej 0 stopni Celsjusza.

4.18. Gwarancja nie obowiązuje, jeżeli:

- instalacja grzewcza ze zbiornikiem została napełniona nieprzygotowaną wodą lub specjalnie przygotowanym roztworem do napełniania instalacji grzewczych z odpowiednim świadectwem jakości (dla zbiorników przeznaczonych do instalacji grzewczych). W wymienniku ciepła zasobnika CWU musi być również oczyszczona lub przygotowana woda.

- instalacja grzewcza nie była uziemiona (jest to konieczne, aby zapobiec wpływowi pasożytniczych (błądzących) prądów na metal i w efekcie powstawaniu i przyspieszeniu korozji);

- w przypadku stosowania zbiornika w instalacjach grzewczych z obecnym w sieci powietrzem (dla zbiorników przeznaczonych do instalacji grzewczych);

- jeśli zbiornik był używany w systemie grzewczym, który nie jest wyposażony w odpowiedni zestaw bezpieczeństwa do usuwania nadciśnienia;

- w przypadku wykorzystywania zbiornika w środowiskach agresywnych;

- w przypadku źle wykonanego montażu;

- w przypadku braku zbiornika wyrównawczego w zamkniętej instalacji grzewczej i CWU, o wymaganej objętości (10% objętości instalacji);

- Jakość gorącej wody sanitarnej w wymienniku ciepła powinna spełniać następujące wymagania:

Przewodność elektryczna mS/cm *)	>450	-
pH	<6	0
	6-8+	+
	>8	-
Chlorki (mg/l)	>50	-
Związki siarki (mg/l)	<50+	+
	50-200 0	0
	>200	-
Związki azotu (mg/l)	<100	+
Dwutlenek węgla (mg/l)	<5 +	+
	5-20 0	0
	>20	-
Tlen (mg/l)	<1 +	+

	1-8 0	0
	>8	-
Amon (mg/l)	<2 +	+
	2-20 0	0
	>20	-
Żelazo i mangan (mg/l)	>0.2	0
Związki siarki (mg/l)	<5	-
Chlor (mg/l)	<0.5	+

*) w 20 stopniach Celsjusza

+ = odporny materiał

0 = zniszczenie może nastąpić, jeśli kilka substancji osiągnie wartość “ 0 “

- = nie zaleca się stosować.

- w przypadku uszkodzeń, spowodowanych niewłaściwym transportem;

- w razie umyślnego uszkodzenia lub uszkodzenia z powodu zaniedbania wynikające z niedbalstwa;

- w razie uszkodzeń mechanicznych lub uszkodzeń powstałych w wyniku działania warunków atmosferycznych (np. mróz) oraz działań wynikających z przekroczenia dopuszczalnego ciśnienia roboczego określonego w paszporcie technicznym;

- awarie spowodowane użyciem armatury niezgodnej z obowiązującymi normami;

- awarie, spowodowane zamontowaniem lub działaniem wadliwych lub uszkodzonych zaworów bezpieczeństwa;

- w razie uszkodzeń, wynikających z niewłaściwego użytkowania;

- uszkodzenia powstałe w wyniku nieprzestrzegania zasad zawartych w Instrukcji montażu i obsługi zbiorników oraz Karcie technicznej;

- w przypadku uszkodzeń spowodowanych przez pożar, powódź, uderzenie pioruna, przepięcia lub innych przypadków;

- w razie awarii, które nastąpiły w wyniku użycia nieoryginalnych części zamiennych, takich jak moduł grzałki, anoda magnezowa, anoda tytanowa, termostat, termometr, uszczelki itp.;

- w przypadkach wystąpienia korozji elektrochemicznej;

- uszkodzenia powstałe z braku wymiany anody magnezowej w terminie określonym w karcie technicznej;

- przypadki, w których występuje różnica temperatur pomiędzy wodą wypływającą z kranu a danymi na termometrze do 12 stopni Celsjusza (może mieć na to wpływ w szczególności histereza termostatu, odległość między zbiornikiem a punktem poboru, niska temperatura w pomieszczeniu, w którym zainstalowany jest podgrzewacz wody);

- przypadki związane z naturalnym tworzeniem się kamienia;

- uszkodzenia wynikające z braku okresowego czyszczenia zbiornika z nagromadzonego żużla i osadu;

4.19. Sposób naprawy zbiornika określa producent.

4.20. Bezpłatna naprawa nie obejmuje: regulacji zbiornika, wymiany anody magnezowej, wymiany uszczelki lub innych części, które podczas pracy ulegają naturalnemu zużyciu.

4.21. Powyższe warunki gwarancji producenta są jedynymi. Żadne inne gwarancje nie mogą być zaakceptowane bez pisemnej wskazówki o tym producenta.

4.22. W sprawach nieuregulowanych niniejszymi warunkami zastosowanie mają przepisy Kodeksu Cywilnego.

5. Warunki przechowywania:

Przechowywać produkt do momentu uruchomienia należy w suchym, ogrzewanym pomieszczeniu o temperaturze nie niższej niż 20°C i wilgotności względnej nie większej niż 65%.

Kompletny zestaw standardowego produktu:

1. Zbiornik - 1 szt.
2. Niezdemontowana izolacja termiczna do 500l, izolacja zdejmowana 750l i więcej - 1 szt
3. Górny pokrowiec ozdobny z ociepleniem (plastik do 1000 l, tkanina 1200 l i więcej) - 1 szt.
4. Termometr - 1 szt.
5. Karta produktu - 1 szt.
6. Anoda magnezowa - 1 szt.
7. Anoda tytanowa z zasilaczem (opcja na zamówienie) -1 szt. w przypadku montażu anody tytanowej, anoda magnezowa nie jest instalowana.

Producent informuje, że na zewnętrznej metalowej powierzchni zbiornika mogą powstać uszkodzenia powłoki gruntowej, ponieważ podczas produkcji produkt został poddany obróbce cieplnej w temperaturze powyżej 850°C. Powoduje to tworzenie się tlenków (tlenku żelaza itp.) na zewnętrznej powierzchni zbiornika, które mogą następnie odpadać z powierzchni wraz z powłoką podkładową. Nie wpływa to na wydajność zbiornika i nie zmniejsza gwarancji i żywotności produktu.

Data sprzedaży _____

Podpis sprzedawcy _____

Nazwa i adres organizacji handlowej

Foka.

Nazwa i adres organizacji montażowej

Foka.

Telefony do działu technicznego:

Producent:

HEATEX Sp. z o.o. Adres:

Polska 64-610 Rogoźno ul. Fabryczna 7 Województwo Wielkopolskie

Strona internetowa: <http://smart-tank.pl/pl/>

Prosimy kierować pytania na adres e-mail: service.heatex@gmail.com

Dla nabywców z Republiki Polskiej, krajów UE, krajów WNP i krajów spoza

WNP: +48 668-769-708 (Polska, język angielski, rosyjski)